



ДО  
БОРОЛА ООД  
1632 София, ж.к. Овча купел 2,  
бл. 2 А, партер

## О Ф Е Р Т А

(наименование на кандидата)

за участие в процедура „Избор с публична покана“ за определяне на изпълнител с предмет:

“ Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на :  
Брояч на колонии в комплект с увеличително стъкло  
Химическа камина  
Спектрофотометър  
Влагомерна везна  
Ламинарен бокс  
Лабораторна сушилня с естествена конвекция  
Водна баня  
Дигитална магнитна бъркалка с нагряване  
Термостат инкубатор  
Воден дестилатор  
Комбиниран Рн метър с кондуктометър  
Техническа везна  
Автоклав  
Аналитична везна”

(наименование на предмета на процедурата)

с адрес: гр. \_\_\_\_\_ ул. \_\_\_\_\_, № \_\_\_\_\_,  
тел.: \_\_\_\_\_, факс: \_\_\_\_\_, e-mail: \_\_\_\_\_  
регистриран по ф.д. № \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ г. по описа на \_\_\_\_\_ Съд,  
ЕИК /Булстат: \_\_\_\_\_,  
представявано от \_\_\_\_\_, в качеството му на \_\_\_\_\_.

### УВАЖАЕМИ ГОСПОДА,

С настоящото Ви представяме нашата оферта за участие в обявената от Вас процедура за определяне на изпълнител с предмет:

„Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на :  
Брояч на колонии в комплект с увеличително стъкло  
Химическа камина

*Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „БОРОЛА“ ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.*



Спектрофотометър  
Влагомерна везна  
Ламинарен бокс  
Лабораторна сушилна с естествена конвекция  
Водна баня  
Дигитална магнитна бъркалка с нагряване  
Термостат инкубатор  
Воден дестилатор  
Комбиниран Рн метър с кондуктометър  
Техническа везна  
Автоклав  
Аналитична везна ”

(наименование на предмета на процедурата)

Декларираме, че сме разгледали документацията за участие и сме запознати с указанията и условията за участие в обявената от Вас процедура. Съгласни сме с поставените от Вас условия и ги приемаме без възражения.

Запознати сме и приемаме условията на проекта на договора. Ако бъдем определени за изпълнител, ще сключим договор в нормативно установения срок.

Заявяваме, че при изпълнение на обекта на процедурата \_\_\_\_\_  
подизпълнители. ще ползваме/няма да ползваме

Предлагаме срок за изпълнение на предмета на процедурата \_\_\_\_\_  
месеца, считано от датата на подписване на договора за изпълнение.

Декларираме, че представената от нас оферта е валидна до \_\_\_\_\_  
(посочва се срокът, определен от бенефициента в публичната покана).

### ТЕХНИЧЕСКО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Относно изискванията и условията, свързани с изпълнението на предмета на настоящата процедура, ще изпълним следното:

<p><b>Изисквания и условия на</b> <b>БОРОЛА ООД</b>  (наименование на бенефициента)</p>	<p><b>Предложение на кандидата</b>  <i>Марка/модел/производител/технически характеристики</i></p>	<p><b>Забележка</b>  <b>а</b></p>
<p><b>Изисквания към изпълнението и качеството на стоките / услугите / строителството:</b> <b>1.Брояч на колонии в комплект с увеличително стъкло - 1 бр.</b></p>		

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „БОРОЛА“ ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.



<p><b>Брояч на колонии в комплект с увеличително стъкло;</b> <b>Лупа с минимално увеличение 2x;</b> <b>Цифров дисплей;</b> <b>LED осветление без отражение;</b> Броене чрез натиск на петрито с показалка/химикал Чувствителността на натиск да може да бъде настройвана индивидуално Показване на дисплея на броя на колонии в диапазон не по-малък от 0 до 500 Възможност за последващо доокомплектоване със светъл или тъмен фон Захранване – 230V/50Hz Наличие не : Мин.2 бр. мрежи тип Wolffhugel Мин. 2 бр. ограничителни (центриращи) ринга за петрита с Ø 50-90 mm Стойка за монтирането на лупата към брояча <b>Кандидатът следва да представи информация по отношение на:</b> Наличие на акустичен сигнал за потвърждение на преброяването</p> <p><b>2. Химическа камина - 1 бр.</b></p> <p><b>Химическа камина с филтърна система;</b> <b>Микропроцесорна система за управление;</b> <b>Осветление;</b> <b>Визуални и акустични аларми;</b> Лабораторна химическа камина с р-ри на работния плот в камерата не по-малки от 1100x600 мм; Вграден LCD дисплей и клавиатура за указване и задаване на основните параметри на работа на камината:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- скорост на въздушния поток</li><li>- състояние на пре-филтрите и основните филтри</li><li>- включване/изключване на камината и осветлението</li><li>- визуални и акустични аларми за:</li></ul>		
--	--	--



- min/max на скоростта на въздушния поток
- насищане на филтрите
- насищане на пре-филтъра
- повреда в анемометъра, газовия детектор или мотора на вентилатора

Основно тяло от епоксидно-боядисана стомана с работен плот от киселинно-устойчив материал (PVC, неръждаема стомана или др.)

Всички електронни компоненти, електрически контакти, осветление и вентилатор да бъдат инсталирани напълно изолирано от замърсения с химически изпарения въздух в камината

Отвор в задната част на камината с гумен предпазител за опционално инсталиране на външни ел. апарати

Отвеждащ отвор за връзка към външна аспирационна система

Предно стъкло с вертикално отваряне и фиксиращ механизъм;

Странични стъкла от усилено стъкло

Наличие на:

- Минимум 2 бр. пре-филтри с ефективност не по-малка от 75% задържане на прах (ASHRAE) за защита на основния филтър.

- Минимум 2 бр. основни филтри от активен въглен предназначени за адсорбция на широка гама изпарения на киселини, серни и азотни оксиди, органични съединения - въглеводороди, ароматни разтворители и др.

Метален шкаф за съхранение на химикали с независима вентилация, разположен под камината

### 3. Спектрофотометър - 1 бр.

**Спектрофотометър UV/Vis област;**

**Двулъчев;**

**Вълнов спектрален обхват не по-малко от 190–1100 nm;**

**запазване и експортиране на данните;**

**Ширина на вълната – не по-голяма от 2 nm**

**Точност на дължината на вълната – по-**



<p>добра или равна на <math>\pm 0.5</math> nm Репродуктивност на дължината на вълната - по-добра или равна на <math>\pm 0.1</math> nm Фотометричен обхват - не по-малък от -4.000A до 4.000A Фотометрична точност : По-добра или равна на <math>\pm 0.002</math> A при 0.5 A и <math>\pm 0.004</math> A при 1 A Фотометрична репродуктивност – по-добра или равна на <math>\pm 0.002</math>A при 1A Спектрално сканиране – до 1100 nm Източник на светлина – ксенонова лампа Детектор – силиконов фотодиод Оптична система - монохроматор Контрол на спектрометъра и настройка посредством външен компютър USB интерфейс за връзка с компютър, външен принтер и USB памет Възможност за експортиране и съхранение на неограничен брой методи, данни и др. Отделение за пробата с възможност за поставяне и работа с кювети, епруветки, филми/филтри, холдери за не по-малко от 8 кювети, холдери с възможност за термостатиране и др. Вграден софтуер с модули за измерване с фиксирана дължина на вълната (режими абсорбция, трансмисия, концентрация), сканиране, валидиране, кинетика, потребителски методи и др. Наличие на минимум 2 бр. 10 мм кварцови кювети и холдери за тях в позициите за изследваната и референтната проби. <b>Кандидатът следва да представи информация по отношение на:</b> Възможност за последващо окомплектоване на камината с други филтри за тежки метали, алдехиди и др.</p> <p><b>4. Влагомерна везна - 1 бр.</b> <b>Уред за анализ на съдържанието на влага;</b> <b>Капацитет минимум до 90 г;</b> <b>Точност на отчитане минимум 0.001 г;</b> <b>Технология за сушене с възможност за регулиране на температурата;</b></p>		
--	--	--



<p>Нагриване с халогенна лампа Възможност за измерване на проби с влажност от 0.01% до 100% Регулиране на температурата в диапазон не по-малък от 40°C до 200°C, настройка със стъпка 1°C Възпроизводимост на резултата от измерване (повторяемост)- по-добра от 0.02% ( 10 г проба) Вграден цветен TFT сензорен дисплей, указващ % влага, % сухо вещество, зададено време, актуална температура, актуално тегло, наименование на метода, крива на сушене, статистика Навигация на менюто с икони Минимум два нагревателни режими – бърз и стандартен Минимум 3 режима на изключване – ръчен, след зададено време и автоматичен Вградени USB и RS232 интерфейси за връзка с компютър, принтер и външна памет Вградена памет за не по-малко от 2 метода и не по-малко от 100 резултата за всеки метод Размер на блюдото – не по-малко от Ø90 мм Външна конструкция от ABS, холдер на блюдото от неръждаема стомана Защитен прозрачен капак на дисплея – без необходимост от премахването му по време на работа на влагомерната везна Възможност за лесно пренасяне – тегло не по-голямо от 6 кг Наличие на не по-малко от 50 бр. алуминиеви тарелки Възможност за допълнително закупуване на принтер и калибрационен кит за температура от същия производител</p> <p><b>5. Ламинарен бокс - 1 бр.</b></p> <p><b>Ламинарен бокс – биологичен кабинет клас II;</b> <b>минимум 2 работни места;</b> <b>въздушен поток с вграден филтър;</b> <b>UV лампа, интегрирана с работната камера;</b> <b>Микропроцесорна мониторингова</b></p>		
---	--	--



<p><b>система;</b> <b>Аларми с извеждане информацията на дисплея;</b> Да отговаря на EN 12469:2000 Камера с ширина не по-малка от 1.40 м Вертикален въздушен поток с частична рециркулация 70/30 – 70% от потока рециркулира през основния Class H14 HEPA филтър, а остатъчния поток от 30% се изхвърля през вентилационната система през изходен Class H14 HEPA филтър Минимум два вградени H 14 HEPA филтри Вграден LCD дисплей с клавиатура за указване на : - скорост на въздушния поток вътре в системата и скорост на въздушната преграда - температура – вътрешна и околна - остатъчен живот на HEPA филтрите и UV лампата - общ брой работни часове на бокса - ниво на насищане на HEPA филтрите Аудио-визуални аларми за: - нарушение на въздушния поток вътре в системата и скоростта на въздушната бариера - неправилна позиция на предното стъкло - насищане на HEPA филтрите - край на живота на UV лампата - малфункции в мотора на вентилатора - прекъсване на захранването Моторизиран преден прозорец от многослойно полирано безопасно стъкло с вертикално движение и наклон Възможност за пълно затваряне и отваряне на стъклото с цел лесно и пълно почистване и дезинфекция Работен отвор с височина не по-малка от 200 мм Възможност за отваряне на предния прозорец на височина не по-малка от 400 мм за внасяне на външни апарати в камерата Странични стени от безопасно стъкло Работна повърхност от полирана неръждаема стомана Работният плот да бъде направен от няколко</p>		
---	--	--

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „БОРОЛА“ ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.



<p>подвижни метални плоскостности, позволяващи почистване и дезинфекция при разливане на течности Ниво на шума &lt; 55 dBA Осветеност в камерата – не по-малко от 1300 Lux Външни размери и конструкция, позволяващи пренасянето на бокса през стандартна врата с отвор (ширина) 800 мм- без нужда от демонтаж на вратата или касата Наличие на: - мин.1 конектор за вакуум - мин.1 конектор за подаване на въздух/газ - мин.2 електрически контакта за включване на различни апарати в камерата - UV лампа с преден панел от неръждаема стомана и два таймера, закрепваща се в камерата на различни места посредством магнит - Статив за поставяне на бокса от праховобоядисана стомана</p> <p><b>6.Лабораторна сушилня с естествена конвекция - 1 бр.</b></p> <p><b>Лабораторна сушилня с естествена конвекция;</b> <b>Обем на камерата минимум 100 литра;</b> <b>Дигитален дисплей за температурата;</b> <b>Наличие на температурен предпазител;</b> Температурен обхват/диапазон/ - не по- малък от + 10°C над околната до 300°C, дигитална настройка на температурата със стъпка 1°C Вариране на температурата в камерата при 150°C – не повече от ±2.0°C Електронно-контролирано подгриване на камерата Време за достигане на 150°C - не повече от 50 мин Микропроцесорен контрол и мониторинг на температурата Възможност за настройка на работните параметри Възможност за указване температура в</p>		
---	--	--





<p>камерата и време на работа Вграден USB интерфейс за пренос и съхранение на данни от процеса Електронна защита срещу прегряване клас 2 (DIN 12880) с визуална аларма Наличие на минимум 2 броя полици от хромирана стомана и възможност за доокомплектоване с не по-малко от общо 5 полици Товароносимост на полиците – не по малко от 30 кг/всяка Електромеханична настройка на вентилационната клапа за изходящ въздух Вътрешна конструкция от неръждаема стомана Възможност за валидиране съгласно изискванията на Добрата лабораторна практика Възможност за предоставяне на IQ/OQ валидационни документи Възможност за доокомплектоване със софтуер за документация на всички параметри, валидируем съгл. изискванията на Добрата лабораторна практика Захранване – 230V/50-60Hz</p> <p><b>7.Водна баня - 1 бр.</b> <b>Водна баня с капацитет минимум 10 литра;</b> <b>Температурен обхват от приблизително 5 градуса С над температурата на околната среда до минимум 95 градуса С;</b> <b>LCD дисплей;</b> Резолуция – 0.1 °С Точност на поддържане на температурата: ± 0.5% Микропроцесорен контрол на температурата Указване на зададена и актуална температура Индикация на дисплея, предупреждаваща за високата температура в резервоара Интегриран таймер с възможност за програмиране на отложен старт до 24 часа Мембранна клавиатура за задаване на температура и време</p>		
--	--	--

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „БОРОЛА“ ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.



<p>Вградена памет за последните зададени стойности</p> <p>Предпазен автоматичен термостат с индикаторна лампа и акустичен сигнал – да изключва нагряването на ваната в случай на надвишаване на температура с 5°C над зададената или в случай на липса на вода</p> <p>В случай на инцидентно прекъсване на елзахранването – автоматичен рестарт на ваната със запазване на зададените работни параметри</p> <p>Вътрешен резервоар от неръждаема стомана</p> <p>Външна конструкция от неръждаема стомана с термозащитно покритие, резистентно към химикали и агресивни субстанции</p> <p>Отвор в долната част на ваната за лесно източване на водата</p> <p>Странични ръкохватки за лесно преместване на ваната</p> <p>Захранване 230V/50Hz</p> <p>Наличие на:</p> <p>Капак от неръждаема стомана с ръкохватка</p> <p>Статив за не по-малко от 30 епруветки с Ø13 мм</p> <p>Статив за не по-малко от 20 епруветки с Ø16 мм</p> <p><b>8. Дигитална магнитна бъркалка с нагряване - 1 бр.</b></p> <p><b>Бързо нагряване до високи температури (минимум 300 градуса С) и висока устойчивост ; Магнит за разбъркване с обороти минимум до 1300 грт;</b></p> <p><b>Микропроцесорно управление на зададените температура и скорост;</b></p> <p>Максимален обем на разбъркване (H<sub>2</sub>O) – не по-малко от 15 л</p> <p>Температура на нагряване – до мин 300°C</p> <p>Система за поддържане на постоянни обороти дори при промяна вискозитета на разбъркваната течност</p> <p>Интегриран програмируем таймер до не по-малко от 900 мин с автоматично изключване на нагряването или разбъркването</p> <p>LCD дисплей указващ температурата на</p>		
--	--	--



<p>плочата Керамична нагревателна плоча – р-ри не по-малки от 180x180 мм Защита от прегряване Захранване – 230 V/50-60 Hz</p> <p><b>9.Термостат инкубатор - 1 бр.</b> <b>Естествена конвекция;</b> <b>Запис на данни;</b> <b>Интегрирана независима температурна защита;</b> <b>Контролер с LCD дисплей;</b> <b>Обем минимум 50 литра;</b> Температурен обхват/диапазон/ - от + 5°C над стайна до 100°C, дигитална настройка на температурата със стъпка 0.1°C Вариране на температурата в камерата при 37°C – не повече от ±0.5°C Време за достигане на 37°C - не повече от 50 мин Електронно-контролирано подгряване на камерата Вграден LCD дисплей указващ температура в камерата и време на работа Електронна защита срещу прегряване клас 3.1 (DIN 12880) с визуална аларма Електромеханична настройка на вентилационната клапа за изходящ въздух USB интерфейс за пренос и съхранение на данни от процеса Наличие на минимум 2 бр. плотове от хромирана/неръждаема/ стомана, възможност за доокомплектоване с мин. 4 броя плотове Товароносимост на полиците – не по малко от 15 кг/всяка Вътрешна врата от закалено стъкло Възможност за валидиране съгласно изискванията на Добрата лабораторна практика Възможност за предоставяне на IQ/OQ валидационни документи Възможност за доокомплектоване със софтуер за документация на всички параметри, който да бъде валидируем</p>		
---	--	--

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „БОРОЛА“ ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.



<p>съгласно изискванията на Добрата лабораторна практика</p> <p><b>10. Воден дестилатор - 1 бр.</b> <b>Автоматичен воден дестилатор;</b> <b>Капацитет минимум 3,0 литра/час;</b> <b>Наличие на резервоар за съхранение на дестилат;</b> <b>Лесено достъпен за почистване изпарител</b> За производство на дестилирана вода с качество съгл.Европейската фармакопея и проводимост не повече от 2,3<math>\mu</math>S/cm при 20°C Подходящ за стенен или настолен монтаж Разход на вода за охлаждане – не повече от 50 л/час Капацитет на резервоара за дестилат два пъти по-голям от произведената за 1 час дестилирана вода Електронно изключване на дестилатора при пълен резервоар и автоматично включване при източване Вграден термостат, предпазващ нагревателите в случай на липса на вода-автоматично изключване при ниско налягане на водата Електронен детектор на замърсяванията Възможност за дегазация от CO<sub>2</sub> през вентил Изпарител, кондензор, нагреватели и резервоар от неръждаема стомана Външна конструкция от електролитно галванизирани стомана с двойни стени за изолация <b>Кандидатът следва да представи информация по отношение на:</b> Възможност за производство на дестилирана вода от загрята вода за охлаждане с цел намаляване консумацията на ел. енергия</p> <p><b>11. Комбиниран рН метър с кондуктометър - 1 бр.</b></p> <p><b>Комбиниран уред за рН и проводимост; рН измервателен диапазон минимум от 0</b></p>		
---	--	--



<p><b>до 14;</b> <b>Температура минимум от 0 до 100 градуса С;</b> <b>Възможност за съхранение и пренос на данни;</b></p> <p>Обхват не по-малък от: Проводимост - 0.001 ... 999 999 <math>\mu\text{S/cm}</math> TDS 0.001 ... 999 999 mg/L, ppt Соленост 0.01 ... 80.00 psu, ppt</p> <p>Резолюция: pH 0.001/0.01/0.1 или по-добра 0.1/1 mV или по-добра T°C 0.1/1 °C или по-добра Проводимост 0.001 ... 1 или по-добра TDS 0.001 ... 1 или по-добра Соленост 0.01 ... 0.1 или по-добра Точност: pH <math>\pm 0.002</math> или по-добра <math>\pm 0.2</math> mV или по-добра T°C <math>\pm 0.2</math> °C или по-добра Проводимост <math>\pm 0.5\%</math> или по-добра TDS <math>\pm 0.5\%</math> или по-добра Соленост <math>\pm 0.5\%</math> или по-добра Специфични изисквания при измерване на pH: 5- точкова калибрация Не по-малко от 8 предефинирани буферни групи и 20 потребителски групи от 5 буфера Автоматично и ръчно разпознаване на буфера Автоматична и ръчна температурна компенсация Напомняне за нужда от калибрация на pH метъра Икона за статуса на електрода – указва качество на последна калибрация Автоматично, ръчно или на определен интервал от време записване на крайна точка Избор на критерий за стабилност – бързо, стандартно, точно или настроено от потребителя Специфични изисквания при измерване на проводимост:</p>		
---	--	--

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „БОРОЛА“ ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.



<p>1- точкова калибрация Не по-малко от 10 предефинирани калибрационни стандарта и 1 потребителски Автоматична и ръчна температурна компенсация Възможност за ръчно въвеждане на клетъчната константа Указване на клетъчната константа – постоянно на основния екран Напомняне за нужда от калибрация Автоматично, ръчно или на определен интервал от време записване на крайна точка Избор на референтна температура – 20°C или 25°C</p> <p>Общи изисквания Уредът да бъде на модулен принцип Система позволяваща автоматична идентификация на електрода, която да съхранява последните 5 калибрации на електрода и автоматично да ги прехвърля към апарата Възможност за серийни измервания – през времеви интервал, зададен от потребителя Методи за измерване – Не по-малко от 10 предефинирани и 50 потребителски Време и дата – 2 формата за време, 4 формата за дата Радиочасовник Защита – чрез парола или пръстов отпечатък Идентификация – възможност за ID на потребител, проба, електрод/ и серийен номер на електрод Вградена памет за не по-малко от 20 000 измервания TFT цветен сензорен дисплей Входящ порт за рН електроди и сензори- BNC Входящ порт за електроди за проводимост- mini-DIN Входящ порт за температурни сонди- mini-DIN (интегриран във входящия порт за електроди)</p>		
---	--	--



<p>RS232, USB, LAN интерфейси Конектор за магнитна бъркалка Наличие на комбиниран рН електрод, статив за закрепване, прозрачен пластмасов капак, софтуер за пренос и документация на данни <b>Кандидатът следва да представи информация по отношение на:</b> Възможност за последващо окомплектоване с модули за измерване на йонна концентрация, разтворен кислород и др. <b>12.Техническа везна - 1 бр.</b> <b>Лобораторна техническа везна със стойност на скално делене минимум 0.01 г;</b> <b>Капацитет на измерване до минимум 500 г;</b> <b>Графичен дисплей;</b> ЕС одобрен тип с М-маркировка Време за стабилизация- не повече от 2 сек Време за тариране- не повече от 1 сек Вътрешна калибрация Блюдо (измерваща платформа) от неръждаема стомана с диаметър не по- малък от Ф180 мм Хардуерно и софтуерно заключване на менюто вкл. калибрацията Възможност за следните измервания: -Претегляне в не по-малко от 10 различни мерни единици и 1 потребителска допълнителна мерна единица -Броене на еднородни предмети -Процентно претегляне - Динамично претегляне - Определяне на плътност Функция „Auto standby” Индикатор на фронталния панел за нивелация на везната Бутон за автотариране Механична и софтуерна защита при претоварване Кука за претегляне отдолу Крачета за нивелиране на везната Интегрирана скоба за захващане на везната към работния плот с цел предотвратяване на случайно падане или кражба</p>		
---	--	--



<p>Вграден интерфейс RS 232 за предаване на данни към РС или принтер Метална основа и конструкция от ASB пластмаса АС- адаптер за захранване от ел. мрежа и защитен капак, който може да не се премахва по време на работа <b>Кандидатът следва да представи информация по отношение на:</b> Наличие/липса на индикатор за стабилност – възможност за избор на режим за филтриране смущенията от околната среда, напр. вибрации</p> <p><b>13.Автоклав - 1 бр.</b> <b>Автоклав – лабораторен с обем минимум 30 литра;</b> <b>Налягане избираемо до минимум 3 bar.;</b> <b>Микропроцесорен контрол на параметрите;</b></p> <p>Подходящ за стерилизация на твърди материали /лаб.стъклария/, течности и течни хранителни среди, отпадъци в чували, течни отпадъци Вертикален модел Възможност за настройка на температурата до минимум 140°C Мин. 20 броя работни програми за различни режими на работа Специална програма за стерилизация на отпадъци с пулсово повишаване на температурата с цел ефективно извеждане на въздуха от камерата Автоматично заключване на вратата, зависещо от температурата и налягането в камерата Автоматично отваряне на вратата с натискане на един бутон Вграден извън камерата парогенератор – камера без нагриващи елементи и вода за образуване на пара Автоматично подаване на деминерализирана вода за паробразуването Система за контрол на нивото на водата, непозволяваща стартиране на програма при</p>		
---	--	--





<p>ниско ниво Валидационен порт PT100 гъвкав температурен сензор Микропроцесорен контрол на работните параметри Дисплей показващ температура, налягане, време, програма RS 232 за връзка с компютър и пренос на данни от процеса Вградена памет за съхранение на данните от мин. 500 цикъла Пароли за достъп до меню за промяна на параметрите на процеса Възможност за доокомплектоване с принтер за разпечатка на протокола на процеса Камера, основна конструкция и корпус от неръждаема стомана Наличие на минимум: 1 брой затворена плътна кошница за отпадъци от неръждаема стомана 2 броя кошници за банки от неръждаема стомана Система за пречистване на водата с кондуктометър за постоянно следене проводимостта на водата Възможност за валидиране съгласно изискванията на Добрата лабораторна практика Възможност за предоставяне на IQ/OQ валидационни документи <b>Кандидатът следва да представи информация по отношение на:</b> Наличие/липса на вградена система за кондензиране на изходящия въздух /пара</p> <p><b>14. Аналитична везна - 1 бр.</b> <b>Точност до минимум 0.0001 гр.;</b> <b>Капацитет до минимум 200 г</b> ЕС одобрен тип с М-маркировка Линейност – по-добра от 0.3 мг Време за стабилизация - не повече от 3 сек Време за тариране- не повече от 1 сек Вътрешна калибрация Блюдо (измерваща платформа) от неръждаема стомана с диаметър не по-малък от Ф90 мм</p>		
---	--	--

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „БОРОЛА“ ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.



<p>Вграден LCD дисплей с подсветка Хардуерно и софтуерно заключване на менюто вкл. калибрацията Възможност за следните измервания: -Претегляне в не по-малко от 10 различни мерни единици и 1 потребителска допълнителна мерна единица - Броене на еднородни предмети - Процентно претегляне - Динамично претегляне - Определяне на плътност Функция „Auto standby” Индикатор на фронталния панел за нивелация на везната Бутон за автотариране Механична и софтуерна защита при претоварване Кука за претегляне отдолу Крачета за нивелиране на везната Интегрирана скоба за захващане на везната към работния плот с цел предотвратяване на случайно падане или кражба Вграден интерфейс RS 232 за предаване на данни към РС или принтер Камера с 3 плъзгащи се стъклени панела за лесен достъп до блюдото Възможност за демонтаж на всички стъклени врати и панели на камерата с цел лесно почистване Метална основа и конструкция от ASB пластмаса АС- адаптер за захранване от ел. мрежа и защитен капак, който може да не се премахва по време на работа</p> <p><b>Кандидатът следва да представи информация по отношение на:</b> Наличие/липса на индикатор за стабилност – възможност за избор на режим за филтриране смущенията от околната среда, напр. вибрации</p>		
<p><b>Изисквания към гаранционната и извънгаранционната поддръжка (ако е</b></p>		



<p><b>приложимо):</b></p> <p>Минимален гаранционен срок – 1 (една) година;</p> <p>Извън гаранционна поддръжка - при условията на производствена гаранция, предлагана от Доставчика за този вид оборудване:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Да доставя всички резервни части необходими за правилното функциониране на оборудването;</li><li>- Да осигури сервизни специалисти за ремонт и обслужване и поддръжка на доставките;</li></ul>		
<p><b>Изисквания към документацията, съпровождаща изпълнението на предмета на процедурата (ако е приложимо):</b></p> <p>Ръководство за експлоатация и поддръжка на оборудването на български език;</p>		
<p>Изисквания към правата на собственост и правата на ползване на интелектуални продукти (ако е приложимо).</p> <p>Н/П</p>		
<p>Изисквания за обучение на персонала на бенефициента за експлоатация :</p> <p>Н/П</p>		
<p><b>Подпомагащи дейности и условия от бенефициента (ако е приложимо).</b></p> <p>Цялото оборудване трябва да бъде монтирано, пуснато в експлоатация и предадено в работещ вид. Обстоятелството се констатира с двустранно подписан приемо-предавателен протокол.</p>		
<p>Други: <b>Място на доставка</b></p> <p>гр.Сухиндол, област В.Търновска,</p>		



ул. "В. Левски" №18, производствена база на „Борола“ ООД;		
--	--	--

При така предложените от нас условия, в нашето ценово предложение сме включили всички разходи, свързани с качествено изпълнение на предмета на процедурата в описания вид и обхват, както следва:

## ЦЕНОВО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### I. ЦЕНА И УСЛОВИЯ НА ДОСТАВКА

Изпълнението на предмета на процедурата ще извършим при следните цени:

№	Описание на доставките/услугите/ дейностите/ строителството	К-во /бр./	Единична цена в лева (с изключение на процедурите с предмет услуги)	Обща цена в лева без ДДС (не се попълва при извършване на периодични доставки)
1				
2				
3				
4				

За изпълнение предмета на процедурата в съответствие с условията на настоящата процедура, общата цена<sup>1</sup> на нашата оферта възлиза на:

Цифром: \_\_\_\_\_ Словом: \_\_\_\_\_  
(посочва се цифром и словом стойността без ДДС)

**Декларираме, че в предложената цена е спазено изискването за минимална цена на труда (за случаите, когато процедурата е за избор на изпълнител на договор за строителство).**

### II. НАЧИН НА ПЛАЩАНЕ

Предлаганият от нас начин на плащане е, както следва: \_\_\_\_\_  
(описва се)

При разминаване между предложените единична и обща цена, валидна ще бъде единичната цена на офертата. В случай че бъде открито такова несъответствие, ще бъдем задължени да приведем общата цена в съответствие с единичната цена на офертата.

При несъответствие между сумата, написана с цифри, и тази, написана с думи, важи сумата, написана с думи.

<sup>1</sup> Не се посочва при извършване на периодични доставки.

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „БОРОЛА“ ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.



Като неразделна част от настоящата Оферта, прилагаме следните документи:

1. Декларация с посочване на ЕИК/Удостоверение за актуално състояние;
2. Декларация по чл. 12, ал. 1, т. 1 .от Постановление № 160 на Министерския съвет от 2016 г.;
3. Доказателства за икономическо и финансово състояние (ако такива се изискват);
4. Доказателства за технически възможности и/или квалификация (ако такива се изискват);
5. Декларация за подизпълнителите, които ще участват в изпълнението на предмета на процедурата и дела на тяхното участие (ако кандидатът е декларирал, че ще ползва подизпълнители);
6. Документи по т. 1, 2 ,3 и 4 за всеки от подизпълнителите в съответствие с Постановление № 160 на Министерския съвет от 2016 г. (когато се предвижда участието на подизпълнители);
7. Други документи и доказателства, изискани и посочени от бенефициента в документацията за участие;

ДАТА: \_\_\_\_\_ г.

ПОДПИС и ПЕЧАТ: \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_  
(име и фамилия)

\_\_\_\_\_  
(длъжност на представляващия кандидата)