



ДО
БОРОЛА ООД
1632 София, ж.к. Овча купел 2,
бл. 2 А, партер

О Ф Е Р Т А

ОТ:

(наименование на кандидата)

за участие в процедура „Избор с публична покана“ за определяне на изпълнител с предмет:

“ Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на :

Брояч на колонии в комплект с увеличително стъкло

Химическа камина

Спектрофотометър

Влагомерна везна

Ламинарен бокс

Лабораторна сушилня с естествена конвекция

Водна баня

Дигитална магнитна бъркалка с нагряване

Термостат инкубатор

Воден дестилатор

Комбиниран Рн метър с кондуктометър

Техническа везна

Автоклав

Аналитична везна”

”

(наименование на предмета на процедурата)

с адрес: гр. _____ ул. _____, № _____,

тел.: _____, факс: _____, e-mail: _____

регистриран по ф.д. № _____ / _____ г. по описа на _____ съд,

ЕИК /Булстат: _____,

представявано от _____, в качеството му на

_____.

УВАЖАЕМИ ГОСПОДА,

С настоящото Ви представяме нашата оферта за участие в обявената от Вас процедура за определяне на изпълнител с предмет:

„Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на :

Брояч на колонии в комплект с увеличително стъкло

Химическа камина

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „БОРОЛА“ ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.



Спектрофотометър
Влагомерна везна
Ламинарен бокс
Лабораторна сушилна с естествена конвекция
Водна баня
Дигитална магнитна бъркалка с нагряване
Термостат инкубатор
Воден дестилатор
Комбиниран Рн метър с кондуктометър
Техническа везна
Автоклав
Аналитична везна ”

(наименование на предмета на процедурата)

Декларираме, че сме разгледали документацията за участие и сме запознати с указанията и условията за участие в обявената от Вас процедура. Съгласни сме с поставените от Вас условия и ги приемаме без възражения.

Запознати сме и приемаме условията на проекта на договора. Ако бъдем определени за изпълнител, ще сключим договор в нормативно установения срок.

Заявяваме, че при изпълнение на обекта на процедурата _____
подизпълнители. ще ползваме/няма да ползваме

Предлагаме срок за изпълнение на предмета на процедурата _____ месеца,
считано от датата на подписване на договора за изпълнение.

Декларираме, че представената от нас оферта е валидна до _____ (посочва
се срокът, определен от бенефициента в публичната покана).

ТЕХНИЧЕСКО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Относно изискванията и условията, свързани с изпълнението на предмета на настоящата процедура, ще изпълним следното:

| <p>Изисквания и условия на БОРОЛА ООД</p> <p><i>(наименование на бенефициента)</i></p> | <p>Предложение на кандидата <i>Марка/модел/производител/тех- нически характеристики</i></p> | <p>Забележка</p> |
|---|--|-------------------------|
| <p>Изисквания към изпълнението и качеството на стоките / услугите / строителството:</p> <p>1.Брояч на колонии в комплект с увеличително стъкло - 1 бр.</p> <p>Брояч на колонии в комплект с увеличително стъкло;</p> | | |

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „БОРОЛА“ ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.



| | | |
|--|--|--|
| <p>Лупа с минимално увеличение 2x; Цифров дисплей; LED осветление без отражение; Броене чрез натиск на петрито с показалка/химикал Чувствителността на натиск да може да бъде настроена индивидуално Показване на дисплея на броя на колонии в диапазон не по-малък от 0 до 500 Възможност за последващо доокомплектоване със светъл или тъмен фон Захранване – 230V/50Hz Наличие не : Мин.2 бр. мрежи тип Wolfhugel или еквивалент Мин. 2 бр. ограничителни (центриращи) ринга за петрита с Ø 50-90 mm Стойка за монтирането на лупата към брояча Кандидатът следва да представи информация по отношение на: Наличие на акустичен сигнал за потвърждение на преброяването</p> <p>2. Химическа камина - 1 бр.</p> <p>Химическа камина с филтърна система; Микропроцесорна система за управление; Осветление; Визуални и акустични аларми; Лабораторна химическа камина с р-ри на работния плот в камерата не по-малки от 1100x600 мм; Вграден LCD дисплей и клавиатура за указване и задаване на основните параметри на работа на камината:</p> <ul style="list-style-type: none">- скорост на въздушния поток- състояние на пре-филтрите и основните филтри- включване/изключване на камината и осветлението- визуални и акустични аларми за:<ul style="list-style-type: none">• min/max на скоростта на въздушния поток• насищане на филтрите | | |
|--|--|--|



- насищане на пре-филтъра
- повреда в анемометъра, газовия детектор или мотора на вентилатора

Основно тяло от епоксидно-боядисана стомана с работен плот от киселинно-устойчив материал (PVC, неръждаема стомана или др.)

Всички електронни компоненти, електрически контакти, осветление и вентилатор да бъдат инсталирани напълно изолирано от замърсения с химически изпарения въздух в камината

Отвор в задната част на камината с гумен предпазител за опционално инсталиране на външни ел. апарати

Отвеждащ отвор за връзка към външна аспирационна система

Предно стъкло с вертикално отваряне и фиксиращ механизъм;

Странични стъкла от усилено стъкло

Наличие на:

- Минимум 2 бр. пре-филтри с ефективност не по-малка от 75% задържане на прах (ASHRAE) за защита на основния филтър.

- Минимум 2 бр. основни филтри от активен въглен предназначени за адсорбция на широка гама изпарения на киселини, серни и азотни оксиди, органични съединения - въглеводороди, ароматни разтворители и др.

Метален шкаф за съхранение на химикали с независима вентилация, разположен под камината

Кандидатът следва да представи информация по отношение на:

Възможност за последващо окомплектоване на камината с други филтри за тежки метали, алдехиди и др.

3. Спектрофотометър - 1 бр.

Спектрофотометър UV/Vis област;

Двулъчев;

Вълнов спектрален обхват не по-малко от 190–1100 nm;

запазване и експортиране на данните;

Ширина на вълната – не по-голяма от 2 nm



| | | |
|--|--|--|
| <p>Точност на дължината на вълната – по-добра или равна на ± 0.5 nm Репродуктивност на дължината на вълната - по-добра или равна на ± 0.1 nm Фотометричен обхват - не по-малък от - 4.000А до 4.000А Фотометрична точност : По-добра или равна на ± 0.002 А при 0.5 А и ± 0.004 А при 1 А Фотометрична репродуктивност – по-добра или равна на ± 0.002А при 1А Спектрално сканиране – до 1100 nm Източник на светлина – ксенонова лампа Детектор – силиконов фотодиод Оптична система - монохроматор Контрол на спектрометъра и настройка посредством външен компютър USB интерфейс за връзка с компютър, външен принтер и USB памет Възможност за експортиране и съхранение на неограничен брой методи, данни и др. Отделение за пробата с възможност за поставяне и работа с кювети, епруветки, филми/филтри, холдери за не по-малко от 8 кювети, холдери с възможност за термостатиране и др. Вграден софтуер с модули за измерване с фиксирана дължина на вълната (режими абсорбция, трансмисия, концентрация), сканиране, валидиране, кинетика, потребителски методи и др. Наличие на минимум 2 бр. 10 мм кварцови кювети и холдери за тях в позициите за изследваната и референтната проби.</p> <p>4. Влагомерна везна - 1 бр. Уред за анализ на съдържанието на влага; Капацитет минимум до 90 г; Точност на отчитане минимум 0.001 г; Технология за сушене с възможност за регулиране на температурата; Нагриване с халогенна лампа Възможност за измерване на проби с влажност от 0.01% до 100%</p> | | |
|--|--|--|



| | | |
|--|--|--|
| <p>Регулиране на температурата в диапазон не по-малък от 40°C до 200°C, настройка със стъпка 1°C</p> <p>Възпроизводимост на резултата от измерване (повторяемост)- по-добра от 0.02% (10 г проба)</p> <p>Вграден цветен TFT сензорен дисплей, указващ % влага, % сухо вещество, зададено време, актуална температура, актуално тегло, наименование на метода, крива на сушене, статистика</p> <p>Навигация на менюто с икони</p> <p>Минимум два нагревателни режими – бърз и стандартен</p> <p>Минимум 3 режима на изключване – ръчен, след зададено време и автоматичен</p> <p>Вградени USB и RS232 интерфейси за връзка с компютър, принтер и външна памет</p> <p>Вградена памет за не по-малко от 2 метода и не по-малко от 100 резултата за всеки метод</p> <p>Размер на блюдото – не по-малко от Ø90 мм</p> <p>Външна конструкция от ABS, холдер на блюдото от неръждаема стомана</p> <p>Защитен прозрачен капак на дисплея – без необходимост от премахването му по време на работа на влагомерната везна</p> <p>Възможност за лесно пренасяне – тегло не по-голямо от 6 кг</p> <p>Наличие на не по-малко от 50 бр. алуминиеви тарелки</p> <p>Възможност за допълнително закупуване на принтер и калибрационен кит за температура от същия производител</p> <p>5. Ламинарен бокс - 1 бр.</p> <p>Ламинарен бокс – биологичен кабинет клас II;</p> <p>минимум 2 работни места;</p> <p>въздушен поток с вграден филтър;</p> <p>UV лампа, интегрирана с работната камера;</p> <p>Микропроцесорна мониторингова система;</p> | | |
|--|--|--|



| | | |
|--|--|--|
| <p>Аларми с извеждане информацията на дисплея; Да отговаря на EN 12469:2000 Камера с ширина не по-малка от 1.40 м Вертикален въздушен поток с частична рециркулация 70/30 – 70% от потока рециркулира през основния Class H14 HEPA филтър, а остатъчният поток от 30% се изхвърля през вентилационната система през изходен Class H14 HEPA филтър Минимум два вградени H 14 HEPA филтри Вграден LCD дисплей с клавиатура за указване на :</p> <ul style="list-style-type: none">- скорост на въздушния поток вътре в системата и скорост на въздушната преграда- температура – вътрешна и околна- остатъчен живот на HEPA филтрите и UV лампата- общ брой работни часове на бокса- ниво на насищане на HEPA филтрите <p>Аудио-визуални аларми за:</p> <ul style="list-style-type: none">- нарушение на въздушния поток вътре в системата и скоростта на въздушната бариера- неправилна позиция на предното стъкло- насищане на HEPA филтрите- край на живота на UV лампата- малфункции в мотора на вентилатора- прекъсване на захранването <p>Моторизиран преден прозорец от многослойно полирано безопасно стъкло с вертикално движение и наклон Възможност за пълно затваряне и отваряне на стъклото с цел лесно и пълно почистване и дезинфекция Работен отвор с височина не по-малка от 200 мм Възможност за отваряне на предния прозорец на височина не по-малка от 400 мм за внасяне на външни апарати в камерата Странични стени от безопасно стъкло Работна повърхност от полирана неръждаема стомана Работният плот да бъде направен от няколко подвижни метални плоскостности,</p> | | |
|--|--|--|



| | | |
|---|--|--|
| <p>позволяващи почистване и дезинфекция при разливане на течности Ниво на шума < 55 dBA Осветеност в камерата – не по-малко от 1300 Lux Външни размери и конструкция, позволяващи пренасянето на бокса през стандартна врата с отвор (ширина) 800 мм- без нужда от демонтаж на вратата или касата Наличие на: - мин.1 конектор за вакуум - мин.1 конектор за подаване на въздух/газ - мин.2 електрически контакта за включване на различни апарати в камерата - UV лампа с преден панел от неръждаема стомана и два таймера, закрепваща се в камерата на различни места посредством магнит - Статив за поставяне на бокса от праховобоядисана стомана</p> <p>6.Лабораторна сушилня с естествена конвекция - 1 бр.</p> <p>Лабораторна сушилня с естествена конвекция; Обем на камерата минимум 100 литра; Дигитален дисплей за температурата; Наличие на температурен предпазител; Температурен обхват/диапазон/ - не по-малък от + 10°C над околната до 300°C, дигитална настройка на температурата със стъпка 1°C Вариране на температурата в камерата при 150°C – не повече от ±2.0°C Електронно-контролирано подгриване на камерата Време за достигане на 150°C - не повече от 50 мин Микропроцесорен контрол и мониторинг на температурата Възможност за настройка на работните параметри Възможност за указване температура в камерата и време на работа</p> | | |
|---|--|--|



| | | |
|---|--|--|
| <p>Вграден USB интерфейс за пренос и съхранение на данни от процеса Електронна защита срещу прегряване клас 2 (DIN 12880) с визуална аларма Наличие на минимум 2 броя полици от хромирана стомана и възможност за доокомплектоване с не по-малко от общо 5 полици Товароносимост на полиците – не по малко от 30 кг/всяка Електромеханична настройка на вентилационната клапа за изходящ въздух Вътрешна конструкция от неръждаема стомана Възможност за валидиране съгласно изискванията на Добрата лабораторна практика Възможност за предоставяне на IQ/OQ валидационни документи Възможност за доокомплектоване със софтуер за документация на всички параметри, валидируем съгл. изискванията на Добрата лабораторна практика Захранване – 230V/50-60Hz</p> <p>7.Водна баня - 1 бр. Водна баня с капацитет минимум 10 литра; Температурен обхват от приблизително 5 градуса С над температурата на околната среда до минимум 95 градуса С; LCD дисплей; Резолуция – 0.1°C Точност на поддържане на температурата: ± 0.5% Микропроцесорен контрол на температурата Указване на зададена и актуална температура Индикация на дисплея, предупреждаваща за високата температура в резервоара Интегриран таймер с възможност за програмиране на отложен старт до 24 часа Мембранна клавиатура за задаване на температура и време Вградена памет за последните зададени стойности</p> | | |
|---|--|--|



| | | |
|--|--|--|
| <p>Предпазен автоматичен термостат с индикаторна лампа и акустичен сигнал – да изключва нагряването на ваната в случай на надвишаване на температура с 5°C над зададената или в случай на липса на вода В случай на инцидентно прекъсване на елзахранването – автоматичен рестарт на ваната със запазване на зададените работни параметри Вътрешен резервоар от неръждаема стомана Външна конструкция от неръждаема стомана с термозащитно покритие, резистентно към химикали и агресивни субстанции Отвор в долната част на ваната за лесно източване на водата Странични ръкохватки за лесно преместване на ваната Захранване 230V/50Hz Наличие на: Капак от неръждаема стомана с ръкохватка Статив за не по-малко от 30 епруветки с $\varnothing 13$ мм Статив за не по-малко от 20 епруветки с $\varnothing 16$ мм</p> <p>8. Дигитална магнитна бъркалка с нагряване - 1 бр. Бързо нагряване до високи температури (минимум 300 градуса C) и висока устойчивост ; Магнит за разбъркване с обороти минимум до 1300 rpm; Микропроцесорно управление на зададените температура и скорост; Максимален обем на разбъркване (H₂O) – не по-малко от 15 л Температура на нагряване – до мин 300°C Система за поддържане на постоянни обороти дори при промяна вискозитета на разбъркваната течност Интегриран програмируем таймер до не по-малко от 900 мин с автоматично изключване на нагряването или разбъркването LCD дисплей указващ температурата на плочата</p> | | |
|--|--|--|



| | | |
|--|--|--|
| <p>Керамична нагревателна плоча – р-ри не по-малки от 180x180 мм Защита от прегряване Захранване – 230 V/50-60 Hz</p> <p>9.Термостат инкубатор - 1 бр. Естествена конвекция; Запис на данни; Интегрирана независима температурна защита; Контролер с LCD дисплей; Обем минимум 50 литра; Температурен обхват/диапазон/ - от + 5°C над стайна до 100°C, дигитална настройка на температурата със стъпка 0.1°C Варирание на температурата в камерата при 37°C – не повече от ±0.5°C Време за достигане на 37°C - не повече от 50 мин Електронно-контролирано подгряване на камерата Вграден LCD дисплей указващ температура в камерата и време на работа Електронна защита срещу прегряване клас 3.1 (DIN 12880) с визуална аларма Електромеханична настройка на вентилационната клапа за изходящ въздух USB интерфейс за пренос и съхранение на данни от процеса Наличие на минимум 2 бр. плотове от хромирана/неръждаема/ стомана, възможност за докомплектоване с мин. 4 броя плотове Товароносимост на полиците – не по малко от 15 кг/всяка Вътрешна врата от закалено стъкло Възможност за валидиране съгласно изискванията на Добрата лабораторна практика Възможност за предоставяне на IQ/OQ валидационни документи Възможност за докомплектоване със софтуер за документация на всички параметри, който да бъде валидируем съгласно изискванията на Добрата лабораторна практика</p> | | |
|--|--|--|



| | | |
|--|--|--|
| <p>10. Воден дестилатор - 1 бр. Автоматичен воден дестилатор; Капацитет минимум 3,0 литра/час; Наличие на резервоар за съхранение на дестилат; Лесно достъпен за почистване изпарител За производство на дестилирана вода с качество съгл.Европейската фармакопея и проводимост не повече от 2,3μS/cm при 20°C Подходящ за стенен или настолен монтаж Разход на вода за охлаждане – не повече от 50 л/час Капацитет на резервоара за дестилат два пъти по-голям от произведената за 1 час дестилирана вода Електронно изключване на дестилатора при пълен резервоар и автоматично включване при източване Вграден термостат, предпазващ нагревателите в случай на липса на вода-автоматично изключване при ниско налягане на водата Електронен детектор на замърсяванията Възможност за дегазация от CO₂ през вентил Изпарител, кондензор, нагреватели и резервоар от неръждаема стомана Външна конструкция от електролитно галванизирани стомана с двойни стени за изолация Кандидатът следва да представи информация по отношение на: Възможност за производство на дестилирана вода от загрята вода за охлаждане с цел намаляване консумацията на ел. енергия</p> <p>11. Комбиниран рН метър с кондуктометър - 1 бр.</p> <p>Комбиниран уред за рН и проводимост; рН измервателен диапазон минимум от 0 до 14;</p> | | |
|--|--|--|



| | | |
|---|--|--|
| <p>Температура минимум от 0 до 100 градуса С; Възможност за съхранение и пренос на данни;</p> <p>Обхват не по-малък от: Проводимост - 0.001 ... 999 999 $\mu\text{S/cm}$ TDS 0.001 ... 999 999 mg/L, ppt Соленост 0.01 ... 80.00 psu, ppt</p> <p>Резолуция: pH 0.001/0.01/0.1 или по-добра 0.1/1 mV или по-добра T°C 0.1/1 °C или по-добра Проводимост 0.001 ... 1 или по-добра TDS 0.001 ... 1 или по-добра Соленост 0.01 ... 0.1 или по-добра Точност: pH ± 0.002 или по-добра ± 0.2 mV или по-добра T°C ± 0.2 °C или по-добра Проводимост $\pm 0.5\%$ или по-добра TDS $\pm 0.5\%$ или по-добра Соленост $\pm 0.5\%$ или по-добра Специфични изисквания при измерване на pH: 5- точкова калибрация Не по-малко от 8 предефинирани буферни групи и 20 потребителски групи от 5 буфера Автоматично и ръчно разпознаване на буфера Автоматична и ръчна температурна компенсация Напомняне за нужда от калибрация на pH метъра Икона за статуса на електрода – указва качество на последна калибрация Автоматично, ръчно или на определен интервал от време записване на крайна точка Избор на критерий за стабилност – бързо, стандартно, точно или настроено от потребителя Специфични изисквания при измерване на проводимост: 1- точкова калибрация</p> | | |
|---|--|--|



| | | |
|--|--|--|
| <p>Не по-малко от 10 предефинирани калибрационни стандарта и 1 потребителски</p> <p>Автоматична и ръчна температурна компенсация</p> <p>Възможност за ръчно въвеждане на клетъчната константа</p> <p>Указване на клетъчната константа – постоянно на основния екран</p> <p>Напомняне за нужда от калибрация</p> <p>Автоматично, ръчно или на определен интервал от време записване на крайна точка</p> <p>Избор на референтна температура – 20°C или 25°C</p> <p>Общи изисквания</p> <p>Уредът да бъде на модулен принцип</p> <p>Система позволяваща автоматична идентификация на електрода, която да съхранява последните 5 калибрации на електрода и автоматично да ги прехвърля към апарата</p> <p>Възможност за серийни измервания – през времеви интервал, зададен от потребителя</p> <p>Методи за измерване – Не по-малко от 10 предефинирани и 50 потребителски</p> <p>Време и дата – 2 формата за време, 4 формата за дата</p> <p>Радиочасовник</p> <p>Защита – чрез парола или пръстов отпечатък</p> <p>Идентификация – възможност за ID на потребител, проба, електрод/ и сериен номер на електрод</p> <p>Вградена памет за не по-малко от 20 000 измервания</p> <p>TFT цветен сензорен дисплей</p> <p>Входящ порт за pH електроди и сензори-BNC</p> <p>Входящ порт за електроди за проводимост-mini-DIN</p> <p>Входящ порт за температурни сонди- mini-DIN (интегриран във входящия порт за електроди)</p> <p>RS232, USB, LAN интерфейси</p> <p>Конектор за магнитна бъркалка</p> | | |
|--|--|--|



| | | |
|--|--|--|
| <p>Наличие на комбиниран рН електрод, статив за закрепване, прозрачен пластмасов капак, софтуер за пренос и документация на данни</p> <p>Кандидатът следва да представи информация по отношение на:</p> <p>Възможност за последващо окомплектоване с модули за измерване на йонна концентрация, разтворен кислород и др.</p> <p>12.Техническа везна - 1 бр.</p> <p>Лобораторна техническа везна със стойност на скално делене минимум 0.01 г;</p> <p>Капацитет на измерване до минимум 500 г;</p> <p>Графичен дисплей;</p> <p>ЕС одобрен тип с М-маркировка</p> <p>Време за стабилизация- не повече от 2 сек</p> <p>Време за тариране- не повече от 1 сек</p> <p>Вътрешна калибрация</p> <p>Блюдо (измерваща платформа) от неръждаема стомана с диаметър не по-малък от Ф180 мм</p> <p>Хардуерно и софтуерно заключване на менюто вкл. калибрацията</p> <p>Възможност за следните измервания:</p> <ul style="list-style-type: none">-Претегляне в не по-малко от 10 различни мерни единици и 1 потребителска допълнителна мерна единица-Броене на еднородни предмети-Процентно претегляне- Динамично претегляне- Определяне на плътност <p>Функция „Auto standby”</p> <p>Индикатор на фронталния панел за нивелация на везната</p> <p>Бутон за автотариране</p> <p>Механична и софтуерна защита при претоварване</p> <p>Кука за претегляне отдолу</p> <p>Крачета за нивелиране на везната</p> <p>Интегрирана скоба за захващане на везната към работния плот с цел предотвратяване на случайно падане или кражба</p> <p>Вграден интерфейс RS 232 за предаване на данни към РС или принтер</p> | | |
|--|--|--|



| | | |
|--|--|--|
| <p>Метална основа и конструкция от ASB пластмаса АС- адаптер за захранване от ел. мрежа и защитен капак, който може да не се премахва по време на работа Кандидатът следва да представи информация по отношение на: Наличие/липса на индикатор за стабилност – възможност за избор на режим за филтриране смущенията от околната среда, напр. вибрации</p> <p>13.Автоклав - 1 бр. Автоклав – лабораторен с обем минимум 30 литра; Налягане избираемо до минимум 3 bar.; Микропроцесорен контрол на параметрите;</p> <p>Подходящ за стерилизация на твърди материали /лаб.стъклария/, течности и течни хранителни среди, отпадъци в чували, течни отпадъци Вертикален модел Възможност за настройка на температурата до минимум 140⁰С Мин. 20 броя работни програми за различни режими на работа Специална програма за стерилизация на отпадъци с пулсово повишаване на температурата с цел ефективно извеждане на въздуха от камерата Автоматично заключване на вратата, зависещо от температурата и налягането в камерата Автоматично отваряне на вратата с натискане на един бутон Вграден извън камерата парогенератор – камера без нагриващи елементи и вода за образуване на пара Автоматично подаване на деминерализирана вода за парообразуването Система за контрол на нивото на водата, непозволяваща стартиране на програма при ниско ниво Валидационен порт</p> | | |
|--|--|--|



| | | |
|---|--|--|
| <p>PT100 гъвкав температурен сензор Микропроцесорен контрол на работните параметри Дисплей показващ температура, налягане, време, програма RS 232 за връзка с компютър и пренос на данни от процеса Вградена памет за съхранение на данните от мин. 500 цикъла Пароли за достъп до меню за промяна на параметрите на процеса Възможност за доокомплектоване с принтер за разпечатка на протокола на процеса Камера, основна конструкция и корпус от неръждаема стомана Наличие на минимум: 1 брой затворена плътна кошница за отпадъци от неръждаема стомана 2 броя кошници за банки от неръждаема стомана Система за пречистване на водата с кондуктометър за постоянно следене проводимостта на водата Възможност за валидиране съгласно изискванията на Добрата лабораторна практика Възможност за предоставяне на IQ/OQ валидационни документи Кандидатът следва да представи информация по отношение на: Наличие/липса на вградена система за кондензиране на изходящия въздух /пара</p> <p>14. Аналитична везна - 1 бр. Точност до минимум 0.0001 гр.; Капацитет до минимум 200 г ЕС одобрен тип с M-маркировка Линейност – по-добра от 0.3 мг Време за стабилизация - не повече от 3 сек Време за тариране- не повече от 1 сек Вътрешна калибрация Блюдо (измерваща платформа) от неръждаема стомана с диаметър не по-малък от Ф90 мм Вграден LCD дисплей с подсветка Хардуерно и софтуерно заключване на менюто вкл. калибрацията</p> | | |
|---|--|--|



| | | |
|--|--|--|
| <p>Възможност за следните измервания:</p> <ul style="list-style-type: none">- Претегляне в не по-малко от 10 различни мерни единици и 1 потребителска допълнителна мерна единица- Броене на еднородни предмети- Процентно претегляне- Динамично претегляне- Определяне на плътност <p>Функция „Auto standby”</p> <p>Индикатор на фронталния панел за нивелация на везната</p> <p>Бутон за автотариране</p> <p>Механична и софтуерна защита при претоварване</p> <p>Кука за претегляне отдолу</p> <p>Крачета за нивелиране на везната</p> <p>Интегрирана скоба за захващане на везната към работния плот с цел предотвратяване на случайно падане или кражба</p> <p>Вграден интерфейс RS 232 за предаване на данни към РС или принтер</p> <p>Камера с 3 плъзгачи се стъклен панел за лесен достъп до блюдото</p> <p>Възможност за демонтаж на всички стъклен врати и панели на камерата с цел лесно почистване</p> <p>Метална основа и конструкция от ASB пластмаса</p> <p>АС- адаптер за хранване от ел. мрежа и защитен капак, който може да не се премахва по време на работа</p> <p>Кандидатът следва да представи информация по отношение на:</p> <p>Наличие/липса на индикатор за стабилност – възможност за избор на режим за филтриране смущенията от околната среда, напр. вибрации</p> | | |
| <p>Изисквания към гаранционната и извънгаранционната поддръжка (ако е приложимо):</p> <p>Минимален гаранционен срок – 24 месеца;</p> <p>Извън гаранционна поддръжка - при условията на производствена гаранция, предлагана от Доставчика за този вид оборудване:</p> | | |



| | | |
|--|--|--|
| <p>- Да доставя всички резервни части необходими за правилното функциониране на оборудването; - Да осигури сервизни специалисти за ремонт и обслужване и поддръжка на доставките;</p> | | |
| <p>Изисквания към документацията, съпровождаща изпълнението на предмета на процедурата (ако е приложимо):</p> <p>Ръководство за експлоатация и поддръжка на оборудването на български език;</p> | | |
| <p>Изисквания към правата на собственост и правата на ползване на интелектуални продукти (ако е приложимо).</p> <p>Н/П</p> | | |
| <p>Изисквания за обучение на персонала на бенефициента за експлоатация :</p> <p>Н/П</p> | | |
| <p>Подпомагачи дейности и условия от бенефициента (ако е приложимо).</p> <p>Цялото оборудване трябва да бъде монтирано, пуснато в експлоатация и предадено в работещ вид. Обстоятелството се констатира с двустранно подписан приемо-предавателен протокол.</p> | | |
| <p>Други: Място на доставка</p> <p>гр.Сухиндол, област В.Търновска, ул.“В.Левски“ №18, производствена база на „Борола“ ООД;</p> | | |

При така предложените от нас условия, в нашето ценово предложение сме включили всички разходи, свързани с качествено изпълнение на предмета на процедурата в описания вид и обхват, както следва:

ЦЕНОВО ПРЕДЛОЖЕНИЕ



I. ЦЕНА И УСЛОВИЯ НА ДОСТАВКА

Изпълнението на предмета на процедурата ще извършим при следните цени:

| № | Описание на доставките/услугите/ дейностите/ строителството | К-во /бр./ | Единична цена в лева (с изключение на процедурите с предмет услуги) | Обща цена в лева без ДДС (не се попълва при извършване на периодични доставки) |
|---|--|------------|---|---|
| 1 | | | | |
| 2 | | | | |
| 3 | | | | |
| 4 | | | | |

За изпълнение предмета на процедурата в съответствие с условията на настоящата процедура, общата цена¹ на нашата оферта възлиза на:

Цифром: _____ Словом: _____
(посочва се цифром и словом стойността без ДДС)

Декларираме, че в предложената цена е спазено изискването за минимална цена на труда (за случаите, когато процедурата е за избор на изпълнител на договор за строителство).

II. НАЧИН НА ПЛАЩАНЕ

Предлаганият от нас начин на плащане е, както следва: _____
(описва се)

При разминаване между предложените единична и обща цена, валидна ще бъде единичната цена на офертата. В случай че бъде открито такова несъответствие, ще бъдем задължени да приведем общата цена в съответствие с единичната цена на офертата.

При несъответствие между сумата, написана с цифри, и тази, написана с думи, важи сумата, написана с думи.

Като неразделна част от настоящата Оферта, прилагаме следните документи:

1. Декларация с посочване на ЕИК/Удостоверение за актуално състояние;
2. Декларация по чл. 12, ал. 1, т. 1 .от Постановление № 160 на Министерския съвет от 2016 г.;
3. Доказателства за икономическо и финансово състояние (ако такива се изискват);
4. Доказателства за технически възможности и/или квалификация (ако такива се изискват);
5. Декларация за подизпълнителите, които ще участват в изпълнението на предмета на процедурата и дела на тяхното участие (ако кандидатът е декларирал, че ще ползва подизпълнители);

¹ Не се посочва при извършване на периодични доставки.



6. Документи по т. 1, 2 ,3 и 4 за всеки от подизпълнителите в съответствие с Постановление № 160 на Министерския съвет от 2016 г. *(когато се предвижда участието на подизпълнители)*;

7. Други документи и доказателства, изискани и посочени от бенефициента в документацията за участие;

ДАТА: _____ г.

ПОДПИС и ПЕЧАТ: _____

(име и фамилия)

(длъжност на представляващия кандидата)