



## МЕТОДИКА И ПОКАЗАТЕЛИ ЗА ОЦЕНКА

### 1. Предварителна проверка

1.1. Преди началото на подробното оценяване на офертите, комисията извършва предварителна проверка за комплектността на подадените оферти и съответствието им с изискванията, обявени в документацията за участие.

1.2. При предварителното проучване се проверява наличието на всички необходими документи за участие, съгласно Изисквания и указанията за подготовка на офертата към участниците в процедурата. При липса на някой от изискуемите документи същите се изискват допълнително или съответният участник се отстранява от по-нататъшно участие.

1.3. Само Кандидати, чиито оферти отговарят на утвърдената от Възложителя "Техническа спецификация" за изпълнение на поръчката или предлагат артикули с по-добри показатели се допускат до по-нататъшна оценка.

**2. Оценка на предложенията- критерии : *икономически най-изгодна оферта***", където класирането на допуснатите до участие оферти се извършва на база получената от всяка оферта "**Комплексна оценка**" - (КО), като сума от индивидуалните оценки по определените предварително показатели.

В "Методиката за оценка на офертите" от документацията за участие, са конкретизирани и точно определени отделните показатели и съответните им относителни тегла в комплексната оценка, както следва:

Показател – П (наименование)	Относително тегло	Максимално възможен брой точки	Символно обозначение (точките по показателя)
1	2	3	4
1. Предложена цена – П1	30 % (0,30)	100	Тц
2. Технически възможности – П2	40 % (0,40)	100	Тп
3. Време за реакция при повреда с посещение на място -ПЗ	30 % (0,30)	100	Тв

➤ **Комплексна оценка (КО)** на офертата на кандидата се изчислява по формулата: **(КО) = (П1) + (П2) + (П3)**



**(П1- Показател 1) = (минимална предложена цена / цена, предложена от кандидата),** (максимален брой точки 100 и относително тегло в комплексната оценка 0.30), където „минималната предложена цена” е най-ниската предложена цена от кандидат, допуснат до участие и класиране; „цената, предложена от кандидата” е цената, предложена от съответния кандидат за изпълнение пълния предмет на процедурата;

Максималният брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$$T_{ц} = 100 \times \frac{C_{\min}}{C_n}, \text{ където :}$$

- “100” е максималните точки по показателя ;
- “C<sub>min</sub>.” е най-ниската предложена цена ;
- “C<sub>n</sub>” е цената на n- я участник.

Точките по първия показател на n- я участник се получават по следната формула:

$$P1 = T_{ц} \times 0,30, \text{ където:}$$

- “0,30” е относителното тегло на показателя

**(П2-Показател 2)** - “ Технически възможности ” оценка на параметрите показващи техническите възможности на оборудването. С максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,40.

Максималният брой точки получава офертата/те, която/които са с технически характеристики максимално доближаващи се до изискванията на Възложителя. Точките по показателя за всяка оферта се изчисляват, като сума от точките, посочени в таблица № 1.1

Таблица № 1.1 за показател П 2

#### Технически. възможности

Параметър	Показатели	Точки
1	2	3
Гранулятор	Наличие на СІР – система за измиване	10
	Липса	0



	Възможност системата партидно да суши и гранулира прахообразни продукти;	<b>20</b>
	Липса	<b>0</b>
	Автоматично измерване и настройка на данните за контрол на процеса	<b>10</b>
	Липса	<b>0</b>
<b>Смесител/ хомогенизатор за прахообразни вещества</b>	Възможност за обръщане посоката на въртене и регулиране технологичните времена	<b>10</b>
	Липса	<b>0</b>
	Възможност за смесване и хомогенизиране на прахообразни вещества с различно относително тегло	<b>20</b>
	Липса	<b>0</b>
	Безстепенно плавно регулиране оборотите на въртене	<b>10</b>
	Липса	<b>0</b>
<b>Капсулобръщачна машина</b>	Настройката на датчиците за нов продукт да могат да бъдат зададени автоматично чрез „learn profile“, без да се изисква калибриране .	<b>20</b>
	Липса	<b>0</b>
Максимално възможни точки по показател “Технически възможности на оборудването” – Т с		<b>100</b>

Точките по втория показател на n- я участник се получават по следната формула:

$P_2 = T_{п} \times 0,40$ , където:

- “0,40” е относителното тегло на показателя.

*Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „БОРОЛА“ ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.*



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ  
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА  
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА  
ИНОВАЦИИ И  
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

**(ПЗ- Показател 3)** = Време за реакция при повреда с посещение на място, (максимален брой точки 100 и относително тегло в комплексната оценка 0.30); Минимален срок за реакция при повреда с посещение на място в часове – 24 часа;

Максималният брой точки получава офертата с предложена най-кратко време за реакция при повреда с посещение на място – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$$T_v = T_{v \text{ мин.}} / T_{v \text{ п}}$$

$T_{v \text{ мин.}}$  – минимално предложено време за реакция при повреда с посещение на място

$T_{v \text{ п}}$  - предложено време за реакция при повреда с посещение на място от N-тия участник

$P_3 = T_v \times 0,30$ , където:

- “0,30” е относителното тегло на показателя

### 3. Класиране на офертите

- Оценяването на офертите се извършва по горепосочените показатели;
- **Комплексната оценка (КО)** се изчислява по формулата:  $(КО) = (П1) + (П2) + (П3)$
- Офертата получила най-висока комплексна оценка (**КО**), се класира на първо място.
- Ако има участници в процедурата получили еднакви общи оценки, комисията пристъпва към явno гласуване за определяне на класирането на тези кандидати. По-напред се класира участникът, получил повече гласове при явното гласуване.