



ДО  
БОРОЛА ООД  
1632 София, ж.к. Овча купел 2,  
бл. 2 А, партер

## О Ф Е Р Т А

**ОТ:**

(наименование на кандидата)

за участие в процедура „Избор с публична покана“ за определяне на изпълнител с предмет:

“ Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на :

Обособена позиция 1 Капсулаавтомат

Обособена позиция 2 Опаковъчна машина за прахообразни и течни продукти в сашети

Обособена позиция 3 Гранулираща система

Обособена позиция 4 Смесител за прахообразни материали ”

(наименование на предмета на процедурата)

с адрес: гр. \_\_\_\_\_ ул. \_\_\_\_\_, № \_\_\_\_\_,

тел.: \_\_\_\_\_, факс: \_\_\_\_\_, e-mail: \_\_\_\_\_

регистриран по ф.д. № \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ г. по описа на \_\_\_\_\_ съд,

ЕИК /Булстат: \_\_\_\_\_,

представявано от \_\_\_\_\_, в качеството му на

\_\_\_\_\_.

### УВАЖАЕМИ ГОСПОДА,

С настоящото Ви представяме нашата оферта за участие в обявената от Вас процедура за определяне на изпълнител с предмет:

“ Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на :

Обособена позиция 1 Капсулаавтомат

Обособена позиция 2 Опаковъчна машина за прахообразни и течни продукти в сашети

Обособена позиция 3 Гранулираща система

Обособена позиция 4 Смесител за прахообразни материали ”

(наименование на предмета на процедурата – излишното се зачертава)

Декларираме, че сме разгледали документацията за участие и сме запознати с указанията и условията за участие в обявената от Вас процедура. Съгласни сме с поставените от Вас условия и ги приемаме без възражения.

Запознати сме и приемаме условията на проекта на договора. Ако бъдем определени за изпълнител, ще сключим договор в нормативно установения срок.

Заявяваме, че при изпълнение на обекта на процедурата \_\_\_\_\_

----- [www.eufunds.bg](http://www.eufunds.bg) -----



ПОДИЗПЪЛНИТЕЛИ.

ЩЕ ПОЛЗВАМЕ/НЯМА ДА ПОЛЗВАМЕ

Предлагаме срок за изпълнение на предмета на процедурата \_\_\_\_\_ месеца, считано от датата на подписване на договора за изпълнение.

Декларираме, че представената от нас оферта е валидна до \_\_\_\_\_ (посочва се срокът, определен от бенефициента в публичната покана).

### ТЕХНИЧЕСКО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Относно изискванията и условията, свързани с изпълнението на предмета на настоящата процедура, ще изпълним следното:

<p><b>Изисквания и условия на БОРОЛА ООД</b></p> <p><i>(наименование на бенефициента)</i></p>	<p><b>Предложение на кандидата</b></p> <p><i>Марка/модел/производител/технически характеристики</i></p>	<p><b>Забележка</b></p>
<p><b>Изисквания към изпълнението и качеството на стоките / услугите / строителството:</b></p> <p><b>Обособена позиция 1 Капсулаавтомат 1бр.</b></p> <p>1. Машината да бъде автоматизирана</p> <p>2.Производителност - мин 65000 капсули/час</p> <p>3.Възможност за производство на стандартни капсули с размер от “0” “1” и “2”</p> <p>4.Да разполага с дозиращо устройство за прахообразни продукти и пелети</p> <p>5.Възможност за обезпрашаване на капсули</p> <p>6.Контролно устройство за наличие на капсули (за всички видове капсули)</p> <p>7.Смуквател за отнемане на продукта, когато липсва капсула</p> <p>8.Устройство за автоматичен избор и отхвърляне на неотворени капсули, запазени в основното устройство</p> <p>9.Цветен графичен сензорен екран</p> <p>10.Устройство за вземане на капсулни проби от единичните дозатори, без спиране на машина</p> <p><b>Кандидатът следва да представи информация по отношение на :</b></p>		



<p>Липса/наличие на възможност за бъдещ ъпгрейд на машината с цел повишаване на производителността</p> <p>Наличие/липса на непрекъснат механизъм на пълнене</p> <p>Наличие/липса на автоматично устройство за почистване на задръстени тръби от подаване на дефектни капсули, без намеса на оператора</p> <p><b>Обособена позиция 2 Опаковъчна машина за прахообразни и течни продукти в сашети 1бр.</b></p> <p>1. Автоматично пълнене на сашета тип „стикс“ с прахообразни и течни продукти</p> <p>2. Минимум 2 - лентова машина</p> <p>3. Възможна дължина на стикса – минимум 120 мм</p> <p>4. Производителност – мин 150 сашета/мин.</p> <p>5. Наличие на автоматична дозираща система, механизъм за отсичане на пакетите, маркираща система</p> <p>6. Материал на конструкция: неръждаема стомана</p> <p>7. Машината с възможност да работи с различни видове термо-залепващи филми PAPER+ALU+PE, PET+ALU+PE, PET+PE</p> <p>8. Наличие на сензорен екран, с показване на аларми и автодиагностика</p> <p>9. Серво задвижване на машина</p> <p>10. Самостоятелни ножове, по един за всяка писта</p> <p><u>Дозиране на прахообразни продукти</u></p> <p>Шнеков дозатор за минимум 4 писти</p> <p>Отделни шнекове за всяка писта със собствени безчеткови мотори, което позволява изключителна прецизност на настройките.</p> <p>Регулиране от дисплея на скоростта на въртене на всеки шнек, според различните особености на всеки продукт.</p> <p>Регулиране броя на ротациите на шнековете, както и размера на дозата за всяка от пистите, дори при работеща машина, без механична намеса.</p> <p>Затваряща се клапа на всяка от четрите пълначни тръби, която се използва при наличие на свободно падащи гранули</p> <p>Хоризонтално зацепване за лесно отваряне на пакета.</p>		
---	--	--



<p>Дистанционно управление на машината. Устройство за отчитане на съединяване на ролката и брояч за запаметяване на позицията на съединяване.</p> <p><b><u>Дозирание на течни продукти</u></b></p> <p>Система от потопяеми дюзи за пълнене без никакъв теч на продукта Нагревателна система при дозирание на течности Системата за поддържане на константна температура до 90° C за нагревателната система Термотрансферен принтер Пневматична хранващата система за прахообразни Захранваща система за течни продукти чрез лобова помпа</p> <p><b>Кандидатът следва да представи информация по отношение на :</b></p> <p>Наличие/липса на система с електронен контрол за постоянен опън на фолиото при развиване Наличие/липса на група за отстраняване на финни стружки от фолиото Наличие/липса на електронна система за контрол на температурата във вертикалните и хоризонталните залепващи групи.</p> <p><b>Обособена позиция 3 Гранулираща система 1 бр.</b></p> <ol style="list-style-type: none"><li>1. Възможност за влажно гранулиране, сушене и регранулиране на прахообразни вещества</li><li>2. Работен капацитет на гранулатора минимум 150 L</li><li>3. Наличие на рафтова сушилня с минимум 30 тави; мобилни колички за лесно манипулиране на тавичките</li><li>4. Наличие на регранулятор с капацитет минимум 10 кг/ч</li><li>5. Конструкция: неръждаема стомана</li><li>6. Наличие на интегрирана контролна система</li></ol> <p>Гранулиране: Три нива на достъп в системата – оператор, технолог и поддръжка Интегрирана конусна мелница на изхода на гранулатора</p>		
--	--	--



<p>Възможност за слагане на различни дюзи за впръскване на разтвори Сушене : Рафтова сушилна Сензори за отворени врати (не позволява на машината да работи ако са отворени) Три нива на достъп в системата – оператор, технолог, поддръжка Контролиране на топлинната мощност посредством SSR полупроводникови релета Управление на мотора на вентилатора посредством инвертор Клапи за отвеждане на навлажнени въздух извън камерата Регранулиране чрез регранулятор: Инверторно управление на мотора Работен орган - ротор с 5 паралелни водача Лесно почистване на работния орган посредством лесно разглобяема конструкция <b>Кандидатът следва да представи информация по отношение на :</b> Гранулятор: Наличие/липса на гранулятор с електро-механично заключване на капака Наличие/липса на сензор за отворен капак на гранулатора Сушилня: Наличие/липса на магнитно заключване на вратите при работа на машината Наличие/липса на възможност за въвеждане на „рецепти“ – програми за сушене на различни продукти <b>Обособена позиция 4 Смесител за прахообразни материали 1бр.</b> 1. Барабанен тип смесител 2. Минимален полезен товар 100 кг./зареждане 3. Конструкция: неръждаема стомана 4. Кош за продукта с вместимост поне 150 dm<sup>3</sup> 5. Предпазна блокираща система, която да предотвратява нежелано отваряне на закопчалката на държача на барабана 6. Количка за транспортиране на барабани 7. Лесен за поддръжка, използване и почистване 6.Защитна преграда с аварийен превключвател</p>		
---	--	--



<p><b>Кандидатът следва да представи информация по отношение на :</b> Наличие/липса на модулни аксесоари – не е необходимо изпразване на барабани след миксиране Управляващ блок, монтиран в корпуса (извън зоната на смесване)</p>		
<p><b>Изисквания към гаранционната и извънгаранционната поддръжка (ако е приложимо):</b> Минимален гаранционен срок – 12 месеца; Извън гаранционна поддръжка - при условията на производствена гаранция, предлагана от Доставчика за този вид оборудване:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Да доставя всички резервни части необходими за правилното функциониране на оборудването;</li><li>- Да осигури сервизни специалисти за ремонт и обслужване и поддръжка на доставките;</li></ul> <p>ДОСТАВЧИКЪТ е длъжен да отстрани за своя сметка повредите, дефектите, неизправностите в гаранционния срок, в срок:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- 3-4 работни дни плюс допълнителни дни за доставка след получаване на съобщението за възникнал проблем, относно както стандартните, така и търговските части, налични в склада на производителя на оборудването.</li><li>- 20 (двадесет) работни дни, които ще бъдат преценени по отношение на специални, персонализирани или специални търговски части от производителя на оборудването, но не повече 45 работни дни.</li></ul> <p>ДОСТАВЧИКЪТ е длъжен да осигури сервизно обслужване. ДОСТАВЧИКЪТ е длъжен да осигури следгаранционна поддръжка на доставката след изтичане на гаранционния срок при същите срокове и неустойки както по т.б.3. от договора.</p>		



<p>Действието на гаранционния срок се прекратява: В случай на демонтаж или промяна на оборудването от страна на Възложителя без предварително разрешение от Доставчика. При неправилно използване на оборудването от персонала на Възложителя. Повреда причинена от атмосферни влияния, природни бедствия и пожар.</p>		
<p><b>Изисквания към документацията, съпровождаща изпълнението на предмета на процедурата (ако е приложимо):</b></p> <p>Ръководство за експлоатация и поддръжка на оборудването на български език;</p>		
<p>Изисквания към правата на собственост и правата на ползване на интелектуални продукти (ако е приложимо).</p> <p>Н/П</p>		
<p>Изисквания за обучение на персонала на бенефициента за експлоатация :</p> <p>Н/П</p>		
<p><b>Подпомагащи дейности и условия от бенефициента (ако е приложимо).</b> Цялото оборудване трябва да бъде монтирано, пуснато в експлоатация и предадено в работещ вид. Обстоятелството се констатира с двустранно подписан приемо-предавателен протокол.</p>		
<p><b>Други: Място на доставка</b> гр.Сухиндол, област В.Търновска, ул.“В.Левски“ №18, производствена база на „Борола“ ООД;</p>		



При така предложените от нас условия, в нашето ценово предложение сме включили всички разходи, свързани с качествено изпълнение на предмета на процедурата в описания вид и обхват, както следва:

## ЦЕНОВО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### I. ЦЕНА И УСЛОВИЯ НА ДОСТАВКА

Изпълнението на предмета на процедурата ще извършим при следните цени:

№	Описание на доставките/услугите/ дейностите/ строителството	К-во /бр./	Единична цена в лева (с изключение на процедурите с предмет услуги)	Обща цена в лева без ДДС (не се попълва при извършване на периодични доставки)
1				
2				
3				
4				

За изпълнение предмета на процедурата в съответствие с условията на настоящата процедура, общата цена<sup>1</sup> на нашата оферта възлиза на:

Цифром: \_\_\_\_\_ Словом: \_\_\_\_\_  
(посочва се цифром и словом стойността без ДДС)

Декларираме, че в предложената цена е спазено изискването за минимална цена на труда (за случаите, когато процедурата е за избор на изпълнител на договор за строителство).

### II. НАЧИН НА ПЛАЩАНЕ

Предлаганият от нас начин на плащане е, както следва: \_\_\_\_\_  
(описва се)

При разминаване между предложените единична и обща цена, валидна ще бъде единичната цена на офертата. В случай че бъде открито такова несъответствие, ще бъдем задължени да приведем общата цена в съответствие с единичната цена на офертата.

При несъответствие между сумата, написана с цифри, и тази, написана с думи, важи сумата, написана с думи.

Като неразделна част от настоящата Оферта, прилагаме следните документи:

1. Декларация с посочване на ЕИК/Удостоверение за актуално състояние;
2. Декларация по чл. 12, ал. 1, т. 1 .от Постановление № 160 на Министерския съвет от 2016 г.;

<sup>1</sup> Не се посочва при извършване на периодични доставки.





3. Доказателства за икономическо и финансово състояние (ако такива се изискват);
4. Доказателства за технически възможности и/или квалификация (ако такива се изискват);
5. Декларация за подизпълнителите, които ще участват в изпълнението на предмета на процедурата и дела на тяхното участие (*ако кандидатът е декларирал, че ще ползва подизпълнители*);
6. Документи по т. 1, 2, 3 и 4 за всеки от подизпълнителите в съответствие с Постановление № 160 на Министерския съвет от 2016 г. (*когато се предвижда участието на подизпълнители*);
7. Други документи и доказателства, изискани и посочени от бенефициента в документацията за участие;

ДАТА: \_\_\_\_\_ г.

ПОДПИС и ПЕЧАТ: \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_  
(име и фамилия)

\_\_\_\_\_  
(длъжност на представляващия кандидата)