



ДО
БОРОЛА ООД
1632 София, ж.к. Овча купел 2,
бл. 2 А, партер

ОФЕРТА

ОТ:

(наименование на кандидата)

за участие в процедура „Избор с публична покана“ за определяне на изпълнител с предмет:
“ Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на :

Обособена позиция 1 Капсулавтомат

Обособена позиция 2 Опаковъчна машина за прахообразни и течни продукти в сашети

Обособена позиция 3 Гранулираща система

Обособена позиция 4 Смесител за прахообразни материали ”

(наименование на предмета на процедурата)

с адрес: гр. _____ ул. _____, № _____,
тел.: _____, факс: _____, е-mail: _____
регистриран по ф.д. № _____ / _____ г. по описа на _____ съд,
ЕИК /Булстат: _____,
представлявано от _____, в качеството му на
_____.

УВАЖАЕМИ ГОСПОДА,

С настоящото Ви представяме нашата оферта за участие в обявената от Вас процедура за определяне на изпълнител с предмет:

“ Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на :

Обособена позиция 1 Капсулавтомат

Обособена позиция 2 Опаковъчна машина за прахообразни и течни продукти в сашети

Обособена позиция 3 Гранулираща система

Обособена позиция 4 Смесител за прахообразни материали ”

(наименование на предмета на процедурата – излишното се зачертава)

Декларираме, че сме разгледали документацията за участие и сме запознати с указанията и условията за участие в обявената от Вас процедура. Съгласни сме с поставените от Вас условия и ги приемаме без възражения.

Запознати сме и приемаме условията на проекта на договора. Ако бъдем определени за изпълнител, ще сключим договор в нормативно установения срок.

Заявяваме, че при изпълнение на обекта на процедурата _____

----- www.eufunds.bg -----



подизпълнители.

ще ползваме/няма да ползваме

Предлагаме срок за изпълнение на предмета на процедурата _____ месеца, считано от датата на подписване на договора за изпълнение.

Декларираме, че представената от нас оферта е валидна до _____ (посочва се срокът, определен от бенефициента в публичната покана).

ТЕХНИЧЕСКО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Относно изискванията и условията, свързани с изпълнението на предмета на настоящата процедура, ще изпълним следното:

Изисквания и условия на БОРОЛА ООД (наименование на бенефициента)	Предложение на кандидата Марка/модел/производител/тех- нически характеристики	Забележк а
<p>Изисквания към изпълнението и качеството на стоките / услуги / строителството:</p> <p>Обособена позиция 1 Капсулавтомат 1бр.</p> <p>1. Машината да бъде автоматизирана</p> <p>2.Производителност - мин 65000 капсули/час</p> <p>3.Възможност за производство на стандартни капсули с размер от “0” “1” и “2”</p> <p>4. Да разполага с дозиращо устройство за прахообразни продукти и пелети</p> <p>5. Възможност за обезпрашаване на капсули</p> <p>6. Контролно устройство за наличие на капсули (за всички видове капсули)</p> <p>7. Смукувател за отнемане на продукта, когато липсва капсула</p> <p>8. Устройство за автоматичен избор и отхвърляне на неотворени капсули, захранени в основното устройство</p> <p>9. Цветен графичен сензорен екран</p> <p>10. Устройство за вземане на капсулни проби от единичните дозатори, без спиране на машина</p> <p>Кандидатът следва да представи информация по отношение на :</p>		



<p>Липса/наличие на възможност за бъдещ ъпгрейд на машината с цел повишаване на производителността</p> <p>Наличие/липса на непрекъснат механизъм на пълнене</p> <p>Наличие/липса на автоматично устройство за почистване на задръстени тръби от подаване на дефектни капсули, без намеса на оператора</p> <p>Обособена позиция 2 Опаковъчна машина за прахообразни и течни продукти в сашети 1бр.</p> <ol style="list-style-type: none">1.Автоматично пълнене на сашета тип „стикс“ с прахообразни и течни продукти2.Минимум 2 - лентова машина3.Възможна дължина на стикса – минимум 120 мм4.Производителност – мин 150 сашета/мин.5.Наличие на автоматична дозираща система, механизъм за отсичане на пакетите, маркираща система6.Материал на конструкция: неръждаема стомана7.Машината с възможност да работи с различни видове термо-залепващи филми PAPER+ALU+PE, PET+ALU+PE, PET+PE8.Наличие на сензорен еcran, с показване на аларми и автодиагностика9.Серво задвижване на машина10.Самостоятелни ножове, по един за всяка писта <p>Дозиране на прахообразни продукти</p> <p>Шнеков дозатор за минимум 4 писти Отделни шнекове за всяка писта със собствени безчеткови мотори, което позволява изключителна прецизност на настройките.</p> <p>Регулиране от дисплея на скоростта на въртене на всеки шнек, според различните особености на всеки продукт.</p> <p>Регулиране броя на ротациите на шнековете, както и размера на дозата за всяка от пистите, дори при работеща машина, без механична намеса.</p> <p>Затваряща се клапа на всяка от четирите пълначни тръби, която се използва при наличие на свободно падащи гранули Хоризонтално зацепване за лесно отваряне на пакета.</p>		
--	--	--



<p>Дистанционно управление на машината. Устройство за отчитане на съединяване на ролката и брояч за запаметяване на позицията на съединяване.</p> <p>Дозиране на течни продукти</p> <p>Система от потопяеми дюзи за пълнене без никакъв теч на продукта</p> <p>Нагревателна система при дозиране на течности</p> <p>Системата за поддържане на константна температура до 90° С за нагревателната система</p> <p>Термотрансферен принтер</p> <p>Пневматична захранваща система за прахообразни</p> <p>Захранваща система за течни продукти чрез лобова помпа</p> <p>Кандидатът следва да представи информация по отношение на :</p> <p>Наличие/липса на система с електронен контрол за постоянен опън на фолиото при разиване</p> <p>Наличие/липса на група за отстараняване на финни стружки от фолиото</p> <p>Наличие/липса на електронна система за контрол на температурата във вертикалните и хоризонталните залепващи групи.</p> <p>Обособена позиция 3 Гранулираща система 1 бр.</p> <ol style="list-style-type: none">1. Възможност за влажно гранулиране, сушене и регранулиране на прахообразни вещества2. Работен капацитет на гранулатора минимум 150 L3. Наличие на рафтова сушилня с минимум 30 тави; мобилни колички за лесно манипулиране на тавичките4. Наличие на регранулатор с капацитет минимум 10 кг/ч5. Конструкция: неръждаема стомана6. Наличие на интегрирана контролна система <p>Гранулиране:</p> <p>Три нива на достъп в системата – оператор, технолог и поддръжка</p> <p>Интегрирана конусна мелница на изхода на гранулатора</p>		
--	--	--



<p>Възможност за слагане на различни дюзи за впръскване на разтвори</p> <p>Сушене :</p> <p>Рафтова сушилня</p> <p>Сензори за отворени врати (не позволява на машината да работи ако са отворени)</p> <p>Три нива на достъп в системата – оператор, технолог, поддръжка</p> <p>Контролиране на топлинната мощност посредством SSR полупроводникови релета</p> <p>Управление на мотора на вентилатора посредством инвертор</p> <p>Клапи за отвеждане на навлажнения въздух извън камерата</p> <p>Регранулиране чрез регранулатор:</p> <p>Инверторно управление на мотора</p> <p>Работен орган - ротор с 5 паралелни водача</p> <p>Лесно почистване на работния орган посредством лесно разглобяема конструкция</p> <p>Кандидатът следва да представи информация по отношение на :</p> <p>Гранулатор:</p> <p>Наличие/липса на гранулатор с електро-механично заключване на капака</p> <p>Наличие/липса на сензор за отворен капак на гранулатора</p> <p>Сушилня:</p> <p>Наличие/липса на магнитно заключване на вратите при работа на машината</p> <p>Наличие/липса на възможност за въвеждане на „рецепти“ – програми за сушене на различни продукти</p> <p>Обособена позиция 4 Смесител за прахообразни материали 1бр.</p> <ol style="list-style-type: none">1. Барабанен тип смесител2. Минимален полезен товар 100 кг./зареждане3. Конструкция: неръждаема стомана4. Кош за продукта с вместимост поне 150 dm³5. Предпазна блокираща система, която да предотвратява нежелано отваряне на закопчалката на държача на барабана6. Количка за транспортиране на барабани7. Лесен за поддръжка, използване и почистване6. Защитна преграда с авариен превключвател		
---	--	--



<p>Кандидатът следва да представи информация по отношение на :</p> <p>Наличие/липса на модулни аксесоари – не е необходимо изпразване на барабани след миксиране</p> <p>Управляващ блок, монтиран в корпуса (извън зоната на смесване)</p>		
<p>Изисквания към гаранционната и извънгаранционната поддръжка (ако е приложимо):</p> <p>Минимален гаранционен срок – 12 месеца;</p> <p>Извън гаранционна поддръжка - при условията на производствена гаранция, предлагана от Доставчика за този вид оборудване:</p> <ul style="list-style-type: none">- Да доставя всички резервни части необходими за правилното функциониране на оборудването;- Да осигури сервизни специалисти за ремонт и обслужване и поддръжка на доставките; <p>ДОСТАВЧИКЪТ е длъжен да отстрани за своя сметка повредите, дефектите, неизправностите в гаранционния срок, в срок:</p> <ul style="list-style-type: none">- 3-4 работни дни плюс допълнителни дни за доставка след получаване на съобщението за възникнал проблем, относно както стандартните, така и търговските части, налични в склада на производителя на оборудването.- 20 (двадесет) работни дни, които ще бъдат преценени по отношение на специални, персонализирани или специални търговски части от производителя на оборудването, но не повече 45 работни дни. <p>ДОСТАВЧИКЪТ е длъжен да осигури сервизно обслужване.</p> <p>ДОСТАВЧИКЪТ е длъжен да осигури следгаранционна поддръжка на доставката след изтичане на гаранционния срок при същите срокове и неустойки както по т.б.3. от договора.</p>		



<p>Действието на гаранционния срок се прекратява:</p> <p>В случай на демонтаж или промяна на оборудването от страна на Възложителя без предварително разрешение от Доставчика.</p> <p>При неправилно използване на оборудването от персонала на Възложителя.</p> <p>Повреда причинена от атмосферни влияния, природни бедствия и пожар.</p>		
<p>Изисквания към документацията, съпровождаща изпълнението на предмета на процедурата (ако е приложимо):</p> <p>Ръководство за експлоатация и поддръжка на оборудването на български език;</p>		
<p>Изисквания към правата на собственост и правата на ползване на интелектуални продукти (ако е приложимо).</p> <p>Н/П</p>		
<p>Изисквания за обучение на персонала на бенефициента за експлоатация :</p> <p>Н/П</p>		
<p>Подпомагащи дейности и условия от бенефициента (ако е приложимо).</p> <p>Цялото оборудване трябва да бъде монтирано, пуснато в експлоатация и предадено в работещ вид. Обстоятелството се констатира с двустранно подписан приемо-предавателен протокол.</p>		
<p>Други: Място на доставка</p> <p>гр.Сухиндол, област В.Търновска, ул.“В.Левски“ №18, производствена база на „Борола“ ООД;</p>		



При така предложените от нас условия, в нашето ценово предложение сме включили всички разходи, свързани с качественото изпълнение на предмета на процедурата в описания вид и обхват, както следва:

ЦЕНОВО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

I. ЦЕНА И УСЛОВИЯ НА ДОСТАВКА

Изпълнението на предмета на процедурата ще извършим при следните цени:

№	Описание на доставките/услугите/ дейностите/ строителството	К-во /бр./	Единична цена в лева (с изключение на процедурите с предмет услуги)	Обща цена в лева без ДДС (не се попълва при извършване на периодични доставки)
1				
2				
3				
4				

За изпълнение предмета на процедурата в съответствие с условията на настоящата процедура, общата цена¹ на нашата оферта възлиза на:

Цифром: _____ Словом: _____
(посочва се цифром и словом стойността без ДДС)

Декларираме, че в предложената цена е спазено изискването за минимална цена на труда (за случаите, когато процедурата е за избор на изпълнител на договор за строителство).

II. НАЧИН НА ПЛАЩАНЕ

Предлаганият от нас начин на плащане е, както следва: _____
(описва се)

При разминаване между предложените единична и общца цена, валидна ще бъде единичната цена на офертата. В случай че бъде открито такова несъответствие, ще бъдем задължени да приведем общата цена в съответствие с единичната цена на офертата.

При несъответствие между сумата, написана с цифри, и тази, написана с думи, важи сумата, написана с думи.

Като неразделна част от настоящата Оферта, прилагаме следните документи:

1. Декларация с посочване на ЕИК/Удостоверение за актуално състояние;
2. Декларация по чл. 12, ал. 1, т. 1 .от Постановление № 160 на Министерския съвет от 2016 г.;

¹ Не се посочва при извършване на периодични доставки.



3. Доказателства за икономическо и финансово състояние (ако такива се изискват);
4. Доказателства за технически възможности и/или квалификация (ако такива се изискват);
5. Декларация за подизпълнителите, които ще участват в изпълнението на предмета на процедурата и дела на тяхното участие (*ако кандидатът е деклариран, че ще ползва подизпълнителите*);
6. Документи по т. 1, 2 ,3 и 4 за всеки от подизпълнителите в съответствие с Постановление № 160 на Министерския съвет от 2016 г. (*когато се предвижда участието на подизпълнители*);
7. Други документи и доказателства, изискани и посочени от бенефициента в документацията за участие;

ДАТА: _____ г.

ПОДПИС И ПЕЧАТ: _____

(име и фамилия)

(должност на представляващия кандидата)