



МЕТОДИКА И ПОКАЗАТЕЛИ ЗА ОЦЕНКА

1. Предварителна проверка

1.1. Преди началото на подробното оценяване на офертите, комисията извършва предварителна проверка за комплектността на подадените оферти и съответствието им с изискванията, обявени в документацията за участие.

1.2. При предварителното проучване се проверява наличието на всички необходими документи за участие, съгласно Изисквания и указанията за подготовка на офертата към участниците в процедурата. При липса на някой от изискуемите документи същите се изискват допълнително или съответният участник се отстранява от по-нататъшно участие.

1.3. Само Кандидати, чиито оферти отговарят на утвърдената от Възложителя "Техническа спецификация" за изпълнение на поръчката или предлагат артикули с по-добри показатели се допускат до по-нататъшна оценка.

2. Оценка на предложенията- критерии : икономически най-изгодна оферта", където класирането на допуснатите до участие оферти се извършва на база получената от всяка оферта **"Комплексна оценка" - (КО)**, като сума от индивидуалните оценки по определените предварително показатели.

В "Методиката за оценка на офертите" от документацията за участие, са конкретизирани и точно определени отделните показатели и съответните им относителни тегла в комплексната оценка, както следва:

Показател – П (наименование)	Относително тегло	Максимално възможен брой точки	Символно обозначение (точки по показателя)
1	2	3	4
1. Предложена цена – П1	30 % (0,30)	100	Тц
2. Технически възможности – П2	60 % (0,60)	100	Тп
3. Условия на сервизно обслужване	10 % (0,10)	100	Тс

- **Комплексна оценка (КО)** на офертата на кандидата се изчислява по формулата: **(КО) = (П1)+ (П2) + (П3)**



(П1- Показател 1) = (минимална предложена цена / цена, предложена от кандидата),(максимален брой точки 100 и относително тегло в комплексната оценка 0.30), където „минималната предложена цена” е най-ниската предложена цена от кандидат, допуснат до участие и класиране; „цената, предложена от кандидата” е цената, предложена от съответния кандидат за изпълнение пълния предмет на процедурата;

Максималният брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$$T_{ц} = 100 \times \frac{C_{\min}}{C_n}, \text{ където :}$$

- “100” е максималните точки по показателя ;
- “ $C_{\min}$.” е най-ниската предложена цена ;
- “ C_n ” е цената на n- я участник.

Точките по първия показател на n- я участник се получават по следната формула:

$$P1 = T_{ц} \times 0,30, \text{ където:}$$

- “0,30” е относителното тегло на показателя

(П2-Показател 2) - “Технически възможности ” оценка на параметрите показващи техническите възможности на оборудването. С максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,60.

Максималният брой точки получава офертата/те, която/които са с технически характеристики максимално доближаващи се до изискванията на Възложителя. Точките по показателя за всяка оферта се изчисляват, като сума от точките, посочени в таблици № 1.1 за обособена позиция 1 № 1.2 (за обособена позиция 2) и № 1.3 (за обособена позиция 3)

Таблица № 1.1 за **ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1 БЛИСТЕР АВТОМАТ**

Параметър	Показатели	Точки
1	2	3
Залепващ ролер барабан	Наличие	70
	Липса	0
Възможности подготовка за монтаж (в бъдещ период) на ALU/ALU станция	Наличие	30



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
ИНОВАЦИИ И
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

	Липса	0
Максимално възможни точки по показател “ Технически възможности на оборудването ” – Т с		100

Таблица № 1.2 за **ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 2 КАПСУЛ АВТОМАТ**

Параметър	Показатели	Точки
1	2	3
Система за дозиране снабдена с дозиращи игли	Наличие	50
	Липса	0
Наличие на два бункера за продукт – единия с бъркалка, а другия снабден с вакуум помпа и система за придържане на продукта към дъното на бункера (посредством вакуум)	Наличие	50
	Липса	0
Максимално възможни точки по показател “ Технически възможности на оборудването ” – Т с		100

Таблица № 1.3 за **ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 3 МАШИНА ЗА ПЪЛНЕНЕ НА ПРАХООБРАЗНИ ФОРМИ**

Параметър	Показатели	Точки
1	2	3
Виброобиеятатор за капсули с отброяване	Наличие	60
	Липса	0
Възможност за едновременно производство на две опаковки в един работен цикъл.	Възможност	40
	Липса	0
Максимално възможни точки по показател “ Технически възможности на оборудването ” – Т с		100

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „БОРОЛА“ ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
ИНОВАЦИИ И
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

Точките по втория показател на n-я участник се получават по следната формула:

$$П2 = Тп \times 0,60, \text{ където:}$$

- “0,60” е относителното тегло на показателя.

Показател 3 – „Условия на сервизно обслужване“, с максимален брой точки – 100 и относително тегло - 0,10. Максималният брой точки получава офертата/те, която/които е с предложени най-добри условия по отношение на сервизно обслужване. Точките по показателя за всяка оферта се изчисляват, като сума от точките посочени в Таблица № 2.

Таблица № 2 за показател П 3

Условия на сервизно обслужване	Параметри	Точки
1	2	3
1. Време за реакция - дистанционно (в работни дни)	До 1(един) работен ден, вкл.	50 т.
	Над 1(един) до 3(три) работни дни, вкл	20 т
	Над 3(три) работни дни	10 т
2. Време за реакция на сервизен екип (в работни дни)	До 3(три) работни дни, вкл.	50 т.
	Над 3(три) до 5 (пет) работни дни, вкл.	20 т
	Над 5 (пет) работни дни	10 т
Максимално възможни точки по показател “ Условия на сервизно обслужване” – Т с		100

Точките по втория показател на n-я участник се получават по следната формула:

$$П3 = Тс \times 0,10, \text{ където:}$$

- “0,10” е относителното тегло на показателя.

3. Класиране на офертите

- Оценяването на офертите се извършва по горепосочените показатели;
- **Комплексната оценка (КО)** се изчислява по формулата: **(КО) = (П1) + (П2) + (П3)**
- Офертата получила най-висока комплексна оценка **(КО)**, се класира на първо място.
- Ако има участници в процедурата получили еднакви общи оценки, комисията пристъпва към явно гласуване за определяне на класирането на тези кандидати. По-напред се класира участникът, получил повече гласове при явното гласуване.

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „БОРОЛА“ ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
ИНОВАЦИИ И
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „БОРОЛА“ ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.