



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
ИНОВАЦИИ И
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

**Образец на оферта за участие в процедура "Избор с публична покана" по реда на чл.50,
ал.1 от ЗУСЕСИФ**

ДО
БОРОЛА ООД
1632 София, ж.к. Овча купел 2,
бл. 2 А, партер

О Ф Е Р Т А

ОТ: _____
(наименование на кандидата)

за участие в процедура „Избор с публична покана“ за определяне на изпълнител с предмет:
„Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на оборудване по обособени позиции:

- ☐ *Обособена позиция 1 блистер автомат*
☐ *Обособена позиция 2 капсул автомат*
☐ *Обособена позиция 3 машина за пълнене на прахообразни форми”*

(наименование на предмета на процедурата)

с адрес: гр. _____ ул. _____, № _____,
тел.: _____, факс: _____, e-mail: _____
регистриран по ф.д. № _____ / _____ г. по описа на _____ съд,
ЕИК /Булстат: _____,
представявано от _____, в качеството му на _____.

УВАЖАЕМИ ГОСПОДА,

С настоящото Ви представяме нашата оферта за участие в обявената от Вас процедура за определяне на изпълнител с предмет:

„Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на оборудване по обособени позиции:

- ☐ *Обособена позиция 1 блистер автомат*
☐ *Обособена позиция 2 капсул автомат*
☐ *Обособена позиция 3 машина за пълнене на прахообразни форми”*

(наименование на предмета на процедурата)

Декларираме, че сме разгледали документацията за участие и сме запознати с указанията и условията за участие в обявената от Вас процедура. Съгласни сме с поставените от Вас условия и ги приемаме без възражения.

Запознати сме и приемаме условията на проекта на договора. Ако бъдем определени за изпълнител, ще сключим договор в нормативноустановения срок.

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014–2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „БОРОЛА“ ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
ИНОВАЦИИ И
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

Заявяваме, че при изпълнение на обекта на процедурата _____
подизпълнители. _____ ще ползваме/няма да ползваме

Предлагаме срок за изпълнение на предмета на процедурата _____
календарни дни/месеца, считано от датата на подписване на договора за изпълнение.

Декларираме, че представената от нас оферта е валидна до _____
(посочва се срокът, определен от бенефициента в публичната покана).

ТЕХНИЧЕСКО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Относно изискванията и условията, свързани с изпълнението на предмета на настоящата процедура, ще изпълним следното:

Изисквания и условия на БОРОЛА ООД (наименование на бенефициента)	Предложение на кандидата Марка/модел/производител/тех- нически характеристики	Забележка
Изисквания към изпълнението и качеството на стоките / услугите / строителството: <u>ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1 БЛИСТЕР АВТОМАТ</u> 1. Възможност за работа с формовъчно - PVC или PA/Alu/PVC фолио; покриващо - твърд Alu 2. Производителност – минимум 100 блистера /мин. за капсули и таблетки 3. Обем на бункера за изходни продукти – минимум 30 л 4. Възможност за поставяне на кодиращи знаци, проверка на пълненето. 5. Наличие на устройство за изхвърляне; 6. Възможност за сепариране на блистери 5. Съответствие с GMP стандарти Габаритите на машината: Дължина : до 2600 мм Широчина : до 900 мм Височина : до 2000 мм ; Възможност за работа с твърди желатинови капсули - размери „0”, „00”, „1” и „2”;		

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност” 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „БОРОЛА” ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.



Наличие на автоматизирана система за отчитане края на алуминиевото фолио от ролката; Наличие на автоматизирана система за отчитане края на PVC/PP фолио от ролката; Захранване 400V 500Hz 3 phase + Earth + Neutral Наличие на PS B&P микропроцесор ; Наличие на цветен сензорен екран за програмиране и визуализация Наличие на терморегулатори с аларма за висока температура, интегрирана в сензорния екран Максимална механична скорост на блистер автомат TR 135:230 блистера в минута Конструкция и панели от неръждаема стомана Наличие на лампа за визуализация на състоянието на машината (3 цвята) Минимум 600x400 пиксела B/W камера за контрол на пълненето на блистерите Възможност за кодиране на блистерите от едната страна на блистера Компект цифри за кодиране Подготовка за свързване към охладител (chiller) Наличие на магазин за захранване с вибратор за капсули Възможност за регулиране и контрол на температурата Подготовка за свързване с обезпрашител Статистика за производството, включително и възможност за запис на данни PDF формат на външен USB диск Кандидатът следва да представи информация по отношение на : Наличие или лиса на залепващ ролер барабан; Възможности подготовка за монтаж (в бъдещ период) на ALU/ALU станция <u>ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 2 КАПСУЛ АВТОМАТ</u> 1. Машината да бъде автоматизирана; 2.Производителност - мин 50000 капсули/час		
---	--	--

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „БОРОЛА“ ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.



3. Възможност за производство на стандартни капсули с размер от "00", "0" и "1" 4. Да разполага с дозиращо устройство за прахообразни продукти, вакуумна помпа и вакуумно почистващо устройство 5. Да отговаря на текущите GMP стандарти и CE разпоредбите Габаритите на машината: Дължина : до 2250 мм Широчина : до 1350 мм Височина : до 2250 мм ; Възможност за пълнене на твърди желатинови капсули с прах, гранули или пелети; Механична скорост на машината между 85 000 и 100 000 капсули на час в зависимост от продукта и размера на капсулите; Наличие на централна плоча, разделена на минимум 12 сектора, върху която се зареждат, ориентират и разполагат капсулите; Всеки сектор на плочата да е снабден със сегменти, които съдържат горните и долните части на мин. 12 капсули; Наличие на формат и възможност за работа с капсули с прахообразни форми с размери "00", "0", "1" и "2"; Наличие на ротативен бункер за прахообразни частици; Наличие на предпазни странични панели за осигуряване на безопасност оператора; Наличие на вакуум помпа за отваряне на капсулите; Възможност за обезпрашаване, чрез прахосмукачка, управлявана от контролния панел на капсул автомата; Наличие на обезпрашител за капсули с четки; Наличие на вакуум бункер за прахообразен продукт и допълнителна вакуум помпа, която го обслужва; Наличие на устройство за сортиране на празни капсули, със следните възможности: - 220 V мотор – 50/60Hz еднофазен - изпълнение от неръждаема стомана - вентилатор с АС мотор Наличие на операторен интерфейс с		
---	--	--

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма "Иновации и конкурентоспособност" 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „БОРОЛА“ ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.



промишлено РС и LCD цветен сензорен екран; Интерфейсът на оператора да е оборудван контролен панел със сензорен екран и да е интегриран в електрическото табло; Наличие на HMI софтуер, проектиран да представи: - лесно управление на продуктите - създаване и съхранение на рецепти - различни нива на достъп - ясна идентификация на алармите - директно отпечатване на производствените доклади; Дизайнът на машината трябва да позволява бързо и ефективно почистване; Кандидатът следва да представи информация по отношение на : Наличие или липса на система за дозиране снабдена с дозиращи игли Наличие или липса на два бункера за продукт – единия с бъркалка, а другия снабден с вакуум помпа и система за придържане на продукта към дъното на бункера (посредством вакуум) <u>ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 3 МАШИНА ЗА ПЪЛНЕНЕ НА ПРАХООБРАЗНИ ФОРМИ</u> 1.Производителност – мин 20 пакета/мин. с тристранно запечатване 2.Обем на дозиране: 2 до 100 мл прахообразен продукт 3.Наличие на автоматична дозираща система, механизъм за отсичане на пакетите, маркираща система 4.Материал на конструкцията: неръждаема стомана Вид на машината - хоризонтална; Клас – автоматична; Управление - програмируем логически контролер; Конструкция и контактни части – изработени от неръждаема стомана Възможност за оформяне на тристранно		
---	--	--



залепени сашети от руло опаковъчен материал чрез прегъване на дъното, два вертикални и един горен, затварящ шев . Ширина на сашета 70 mm (фиксирана) Височина на сашета 90 mm (регулируема до 130mm) Маркирането на информацията за трайността на продукта върху пакетите чрез термопечат Наличие на лентоводеща система; Наличие на маркираща система; Наличие на шнекова дозираща система с възможност за настройка на дозата. Наличие на механизъм за отсичане на пакетите; Наличие на улей за отвеждане на готовите опаковки; Наличие на следните автоматични дозиращи системи: -Двуканален шнеков дозатор за прахообразни продукти - Виброориентатор за капсули с отброяване Диапазон на дозиране: Прахообразни продукти: 2-100мл ; Капсули: 4-6 бр. Наличие на шнекова подаваща система за прахообразен продукт: -Бункер от неръждаема стомана с бъркалка - Разделен капак за лесно обслужване – - Трифазен мотор с таймер за оптимизация работата на мотора - Реверсивен ход на шнека - Капацитивен сензор за следене нивото на продукт в приемащия бункер на машината Наличие на програмируем принтер - пълноцветен дисплей - предварително запаметени стандартни кодове - „Touch screen” интерфейс с фиксирани и променливи текстови полета - Гъвкави формати за време и дата - Индикатор за консумацията на лента с формати за кодиране на смяна визуализация на отпечатъка с вграден часовник -Вградена система за диагностика с автоматична калкулация на срок на годност Кандидатът следва да представи информация по отношение на :		
--	--	--

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „БОРОЛА“ ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.



Наличие или липса на виброобиезатор за капсули с отброяване Възможност за едновременно производство на две опаковки в един работен цикъл.		
Изисквания към гаранционната и извънгаранционната поддръжка : Минимален гаранционен срок – 1 (една) година; Извън гаранционна поддръжка - при условията на производствена гаранция, предлагана от Доставчика за този вид оборудване: - Да доставя всички резервни части необходими за правилното функциониране на оборудването; - Да осигури сервизни специалисти за ремонт и обслужване и поддръжка на доставките; Кандидатът следва да представи информация по отношение на : Време за реакция - дистанционно (в работни дни) Време за реакция на сервизен екип (в работни дни)		
Изисквания към документацията, съпровождаща изпълнението на предмета на процедурата : Обособена позиция 1 блистер автомат ➤ Ръководство за експлоатация и поддръжка на оборудването; ➤ Техническа документация на оборудването – комплект електрическа и пневматична документация на оборудването; ➤ USB диск + Compact Flash Memory за цялостната система за PC архивите; ➤ IQ/OQ валидационна документация; Обособена позиция 2 капсул автомат ➤ Ръководство за експлоатация и поддръжка на оборудването; ➤ Техническа документация на		



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
ИНОВАЦИИ И
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

оборудването – комплект електрическа и пневматична документация на оборудването ➤ IQ/OQ валидационна документация; Обособена позиция 3 машина за пълнене на прахообразни форми ➤ Ръководство за експлоатация и поддръжка на оборудването; ➤ Техническа документация на оборудването;		
Изисквания към правата на собственост и правата на ползване на интелектуални продукти (ако е приложимо). Н/П		
Изисквания за обучение на персонала на бенефициента за експлоатация : Н/П		
Подпомагащи дейности и условия от бенефициента. Цялото оборудване трябва да бъде монтирано, пуснато в експлоатация и предадено в работещ вид. Обстоятелството се констатира с двустранно подписан приемо-предавателен протокол.		
Други: Място на доставка гр.Сухиндол, област В.Търновска, ул.“В.Левски“ №18, производствена база на „Борола“ ООД;		

При така предложените от нас условия, в нашето ценово предложение сме включили всички разходи, свързани с качествено изпълнение на предмета на процедурата в описания вид и обхват, както следва:

ЦЕНОВО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014–2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „БОРОЛА“ ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
ИНОВАЦИИ И
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

I. ЦЕНА И УСЛОВИЯ НА ДОСТАВКА

Изпълнението на предмета на процедурата ще извършим при следните цени:

№	Описание на доставките/услугите/ дейностите/ строителството	К-во /бр./	Единична цена в лева (с изключение на процедурите с предмет услуги)	Обща цена в лева без ДДС (не се попълва при извършване на периодични доставки)
1				
2				
3				
4				

За изпълнение предмета на процедурата в съответствие с условията на настоящата процедура, общата цена¹ на нашата оферта възлиза на:

Цифром: _____ Словом: _____
(посочва се цифром и словом стойността без ДДС)

Декларираме, че в предложената цена е спазено изискването за минимална цена на труда (за случаите, когато процедурата е за избор на изпълнител на договор за строителство).

II. НАЧИН НА ПЛАЩАНЕ

Предлаганият от нас начин на плащане е, както следва: _____
(описва се)

При разминаване между предложените единична и обща цена, валидна ще бъде единичната цена на офертата. В случай че бъде открито такова несъответствие, ще бъдем задължени да приведем общата цена в съответствие с единичната цена на офертата.

При несъответствие между сумата, написана с цифри, и тази, написана с думи, важи сумата, написана с думи.

Като неразделна част от настоящата Оферта, прилагаме следните документи:

1. Декларация с посочване на ЕИК/Удостоверение за актуално състояние;
2. Декларация по чл. 53, ал. 2, от ЗУСЕСИФ;
3. Доказателства за икономическо и финансово състояние;
4. Доказателства за технически възможности и/или квалификация ;
5. Декларация за подизпълнителите, които ще участват в изпълнението на предмета на процедурата и дела на тяхното участие (ако кандидатът е декларирал, че ще ползва подизпълнители);

¹ Не се посочва при извършване на периодични доставки.

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014–2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „БОРОЛА“ ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
ИНОВАЦИИ И
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

6. Документи по т. 1, 2, 4, 5 за всеки от подизпълнителите в съответствие с Постановление №118 на Министерския съвет от 2014 г. *(когато се предвижда участието на подизпълнители)*;

7. Документ за закупена документация за участие (ако такава се изисква) – *не е приложимо*;

8. Други документи и доказателства, изискани и посочени от бенефициента в документацията за участие;

ДАТА: _____ г.

ПОДПИС и ПЕЧАТ: _____

(име и фамилия)

(длъжност на представляващия кандидата)